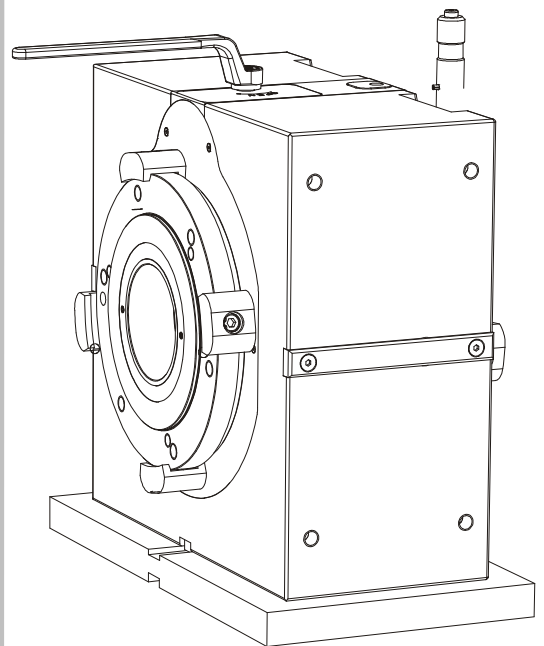
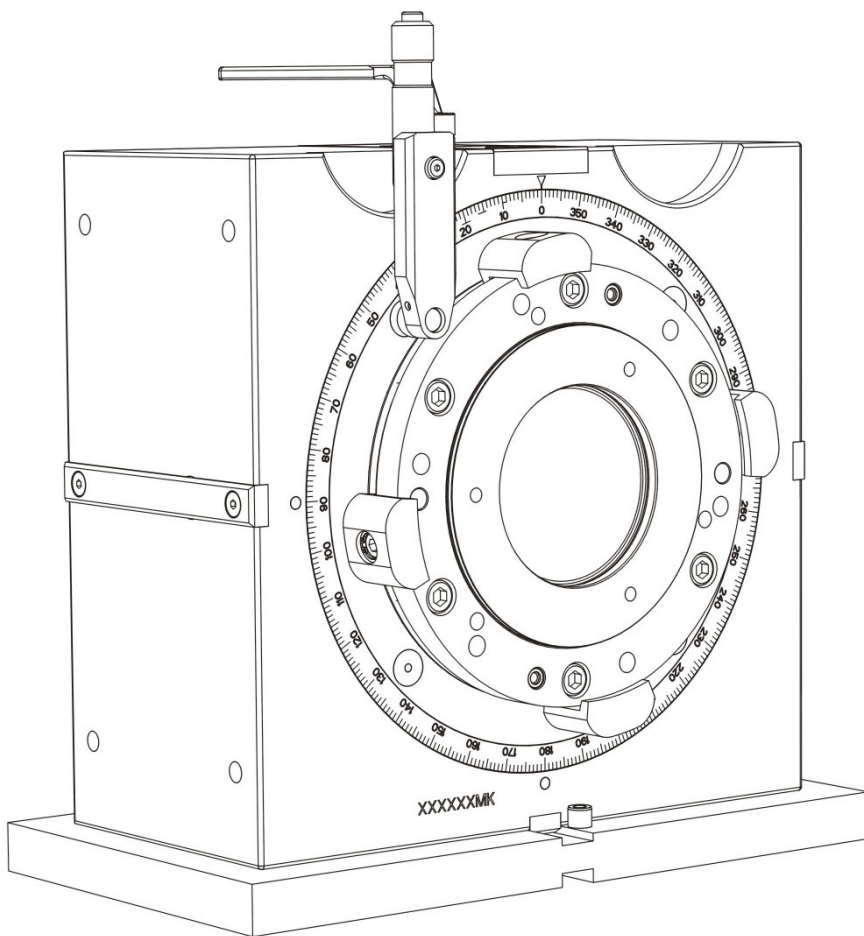


Technische Unterlagen

ROTOCLICK MK 200
ROTOCLICK MK 200 DF



**HAFF &
SCHNEIDER**

GMBH & CO. OHG

WERKZEUG- UND GERÄTEBAU

GEWERBEGEBIET OBERE WANK 2

D-87484 NESSELWANG

TEL. 08361 / 9218 - 0, FAX 08361 / 9218 - 40

Internet: <http://www.haff-schneider.de>

E-mail: info@haff-schneider.de

Inhalt

1. Grundgerät

- 1.0 Technische Daten MK 200 / MK 200 DF
- 1.1 RotoKlick MK 200 inkl. mitgeliefertem Zubehör
- 1.2 RotoKlick MK 200 Doppelflansch (DF) inkl. mitgeliefertem Zubehör

2. „Komponentenübersicht“

3. Konfigurationsbeispiel für Typ:

- 3.1 Drehfutter, 3- und 4-Backenfutter, Reitstock

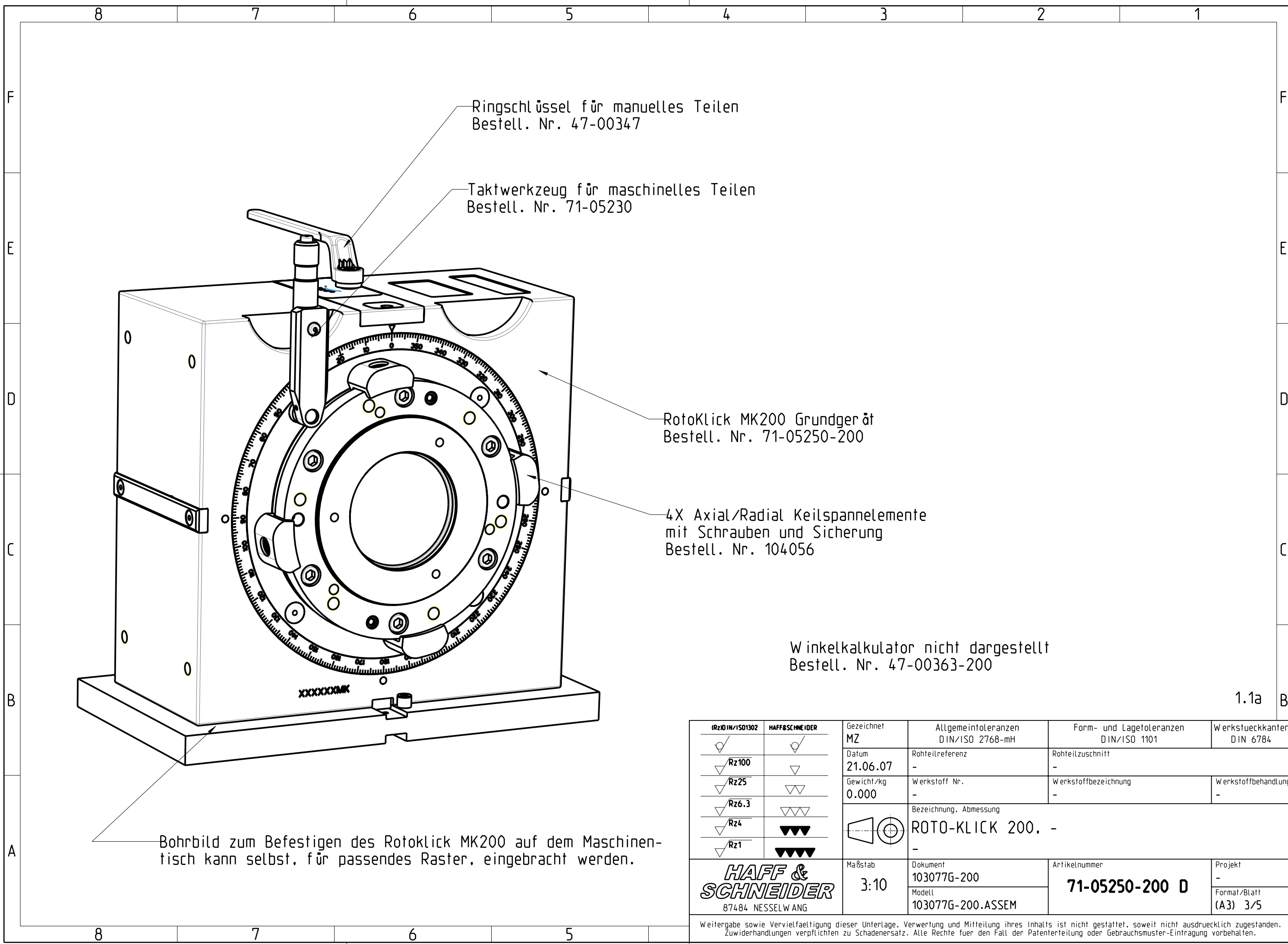
4. Standardkomponenten

- 4.1. Taktwerkzeug (vertikal)
- 4.2. Rohflansch
- 4.3. Distanzplatten-Set H=25mm
- 4.4. Distanzplatten-Set H=75mm
- 4.5. Drehfutterübersicht, 3- und 4-Backenfutter
- 4.6. Reitstockübersicht

weitere Informationen wie: - CAD-Daten

- animierte Kurzfilme zur Gerätefunktion
- Bedienungsanleitung/Technische Unterlagen als PDF

finden Sie unter: www.haff-schneider.de



Ringschlüssel für manuelles Teilen
Bestell. Nr. 47-00347

Taktwerkzeug für maschinelles Teilen
Bestell. Nr. 71-05230

RotoKlick MK200 Grundgerät
Bestell. Nr. 71-05250-200

4X Axial/Radial Keilspannelemente
mit Schrauben und Sicherung
Bestell. Nr. 104056

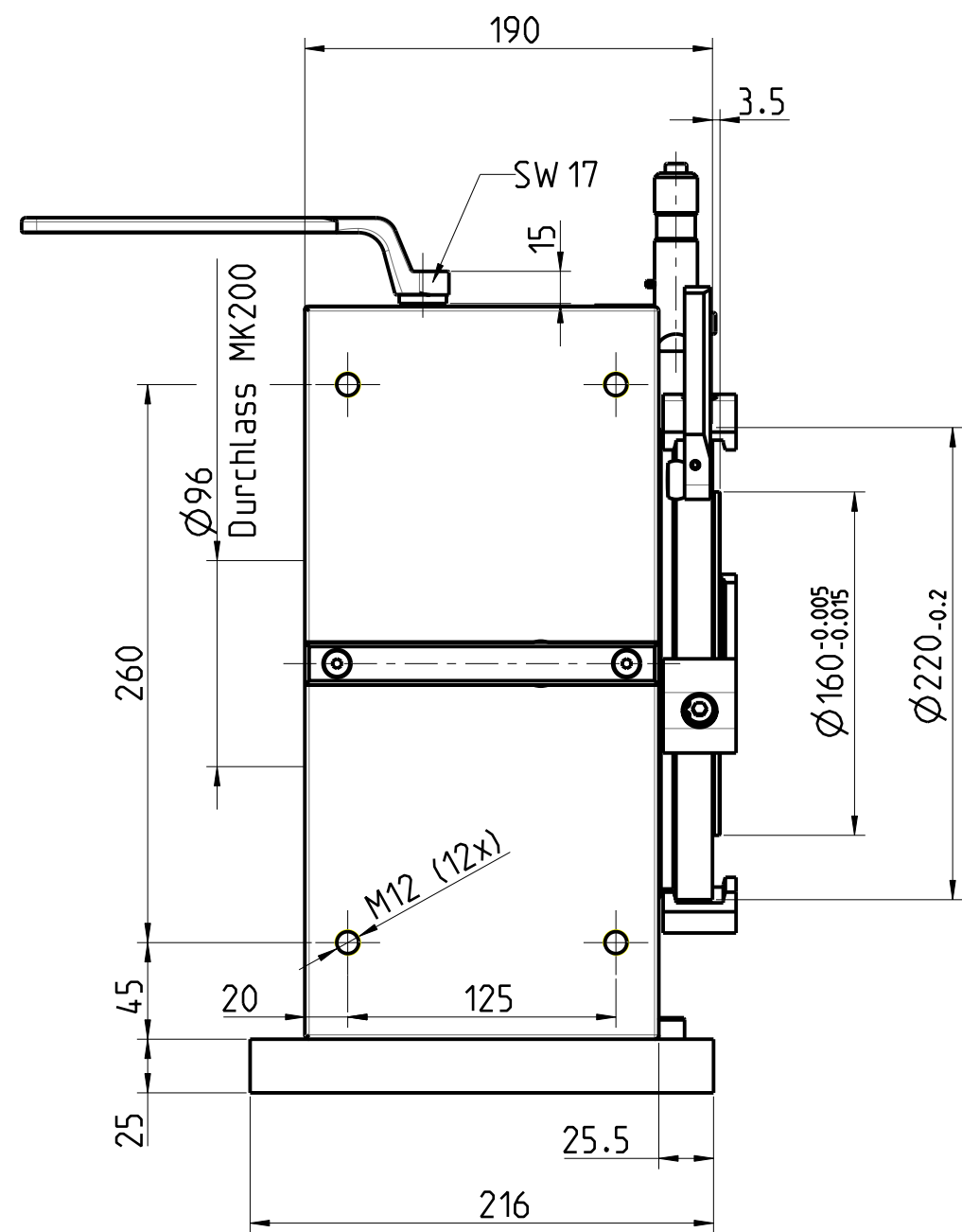
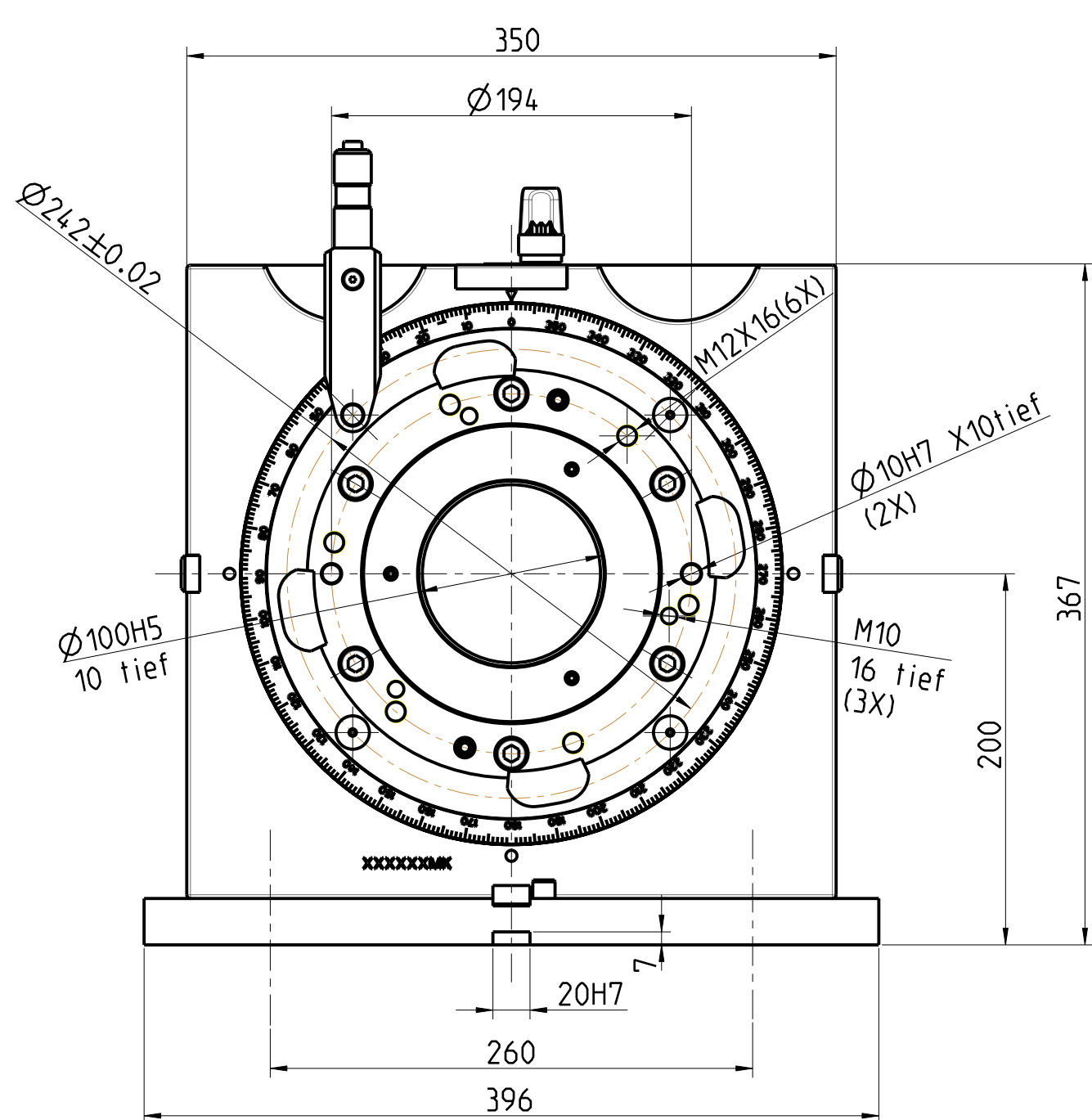
Winkelkalkulator nicht dargestellt
Bestell. Nr. 47-00363-200

Bohrbild zum Befestigen des Rotoklick MK200 auf dem Maschinentisch kann selbst. für passendes Raster, eingebracht werden.

1.1a B

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓	✓	MZ			
✓ Rz100	▽	Datum		Rohteilreferenz	Rohteilzuschnitt
✓ Rz25	▽▽	21.06.07		-	-
✓ Rz6.3	▽▽▽	Gewicht/kg		Werkstoff Nr.	Werkstoffbezeichnung
✓ Rz4	▽▽▽▽	0.000		-	-
✓ Rz1	▽▽▽▽▽			Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbehandlung
				-	-
				Bezeichnung, Abmessung	
				ROTO-KLICK 200. -	
				-	
		Maßstab	Dokument	Artikelnummer	Projekt
		3:10	103077G-200	71-05250-200 D	-
			Modell		Format/Blatt
			103077G-200.ASSEM		(A3) 3/5

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



1.1b

<table border="1"> <tr> <th>(Rz) DIN/ISO 1302</th> <th>HAFF & SCHNEIDER</th> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz100</td> <td>▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz25</td> <td>▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz6.3</td> <td>▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz4</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz1</td> <td>▽▽▽▽▽</td> </tr> </table>	(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	✓	✓	✓ Rz100	▽	✓ Rz25	▽▽	✓ Rz6.3	▽▽▽	✓ Rz4	▽▽▽▽	✓ Rz1	▽▽▽▽▽	<table border="1"> <tr> <td>Gezeichnet MZ</td> <td>Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH</td> <td>Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101</td> <td>Werkstueckkanten DIN 6784</td> </tr> <tr> <td>Datum 21.06.07</td> <td>Rohteilreferenz -</td> <td>Rohteilzuschnitt -</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gewicht/kg 0.000</td> <td>Werkstoff Nr. -</td> <td>Werkstoffbezeichnung -</td> <td>Werkstoffbehandlung -</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Bezeichnung, Abmessung ROTO-KLICK 200. -</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Maßstab 3:10</td> <td>Dokument 103077G-200</td> <td>Artikelnummer 71-05250-200 D</td> </tr> <tr> <td colspan="2">HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG</td> <td>Modell 103077G-200.ASSEM</td> <td>Projekt - Format/Blatt (A3) 4/5</td> </tr> </table>	Gezeichnet MZ	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784	Datum 21.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -		Gewicht/kg 0.000	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -	Bezeichnung, Abmessung ROTO-KLICK 200. -				Maßstab 3:10		Dokument 103077G-200	Artikelnummer 71-05250-200 D	HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Modell 103077G-200.ASSEM	Projekt - Format/Blatt (A3) 4/5
(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER																																						
✓	✓																																						
✓ Rz100	▽																																						
✓ Rz25	▽▽																																						
✓ Rz6.3	▽▽▽																																						
✓ Rz4	▽▽▽▽																																						
✓ Rz1	▽▽▽▽▽																																						
Gezeichnet MZ	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784																																				
Datum 21.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -																																					
Gewicht/kg 0.000	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -																																				
Bezeichnung, Abmessung ROTO-KLICK 200. -																																							
Maßstab 3:10		Dokument 103077G-200	Artikelnummer 71-05250-200 D																																				
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Modell 103077G-200.ASSEM	Projekt - Format/Blatt (A3) 4/5																																				

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

8

7

6

5

4

3

2

1

F

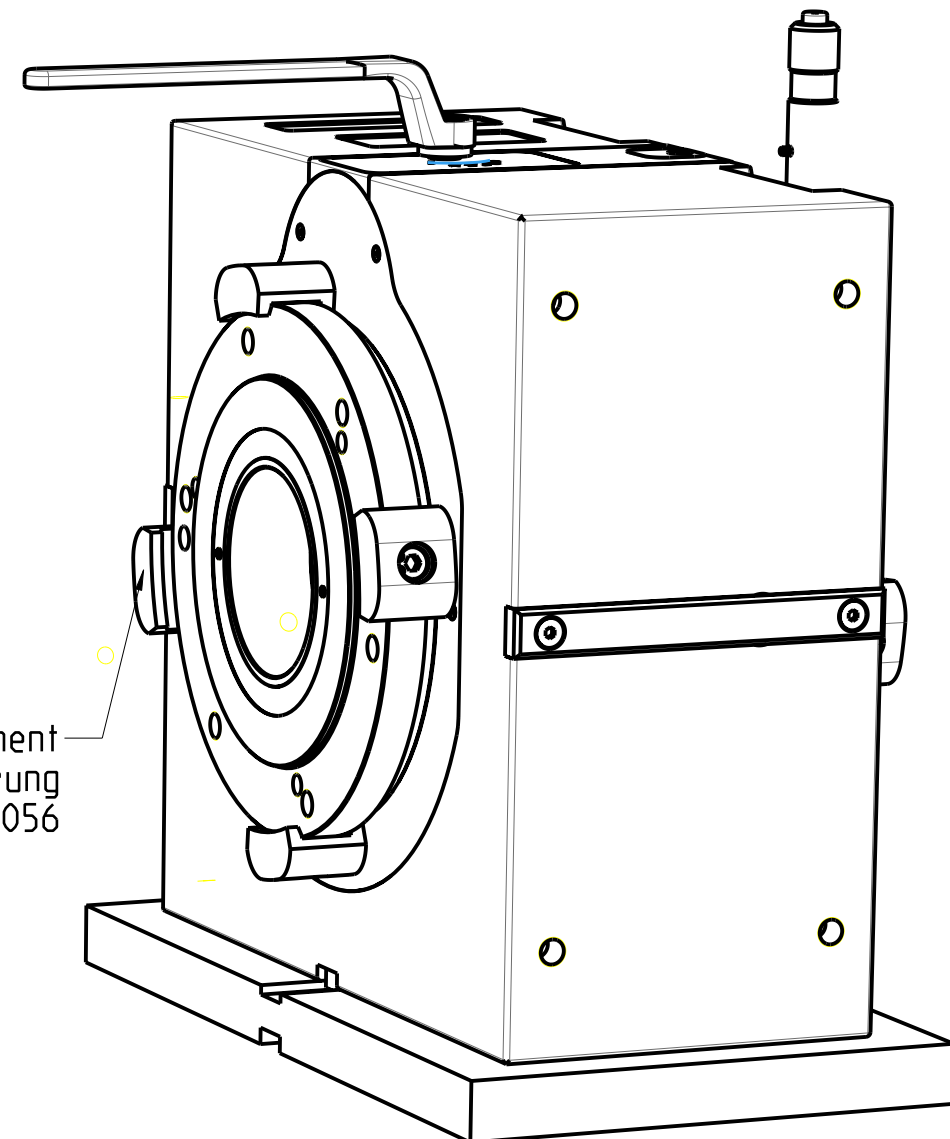
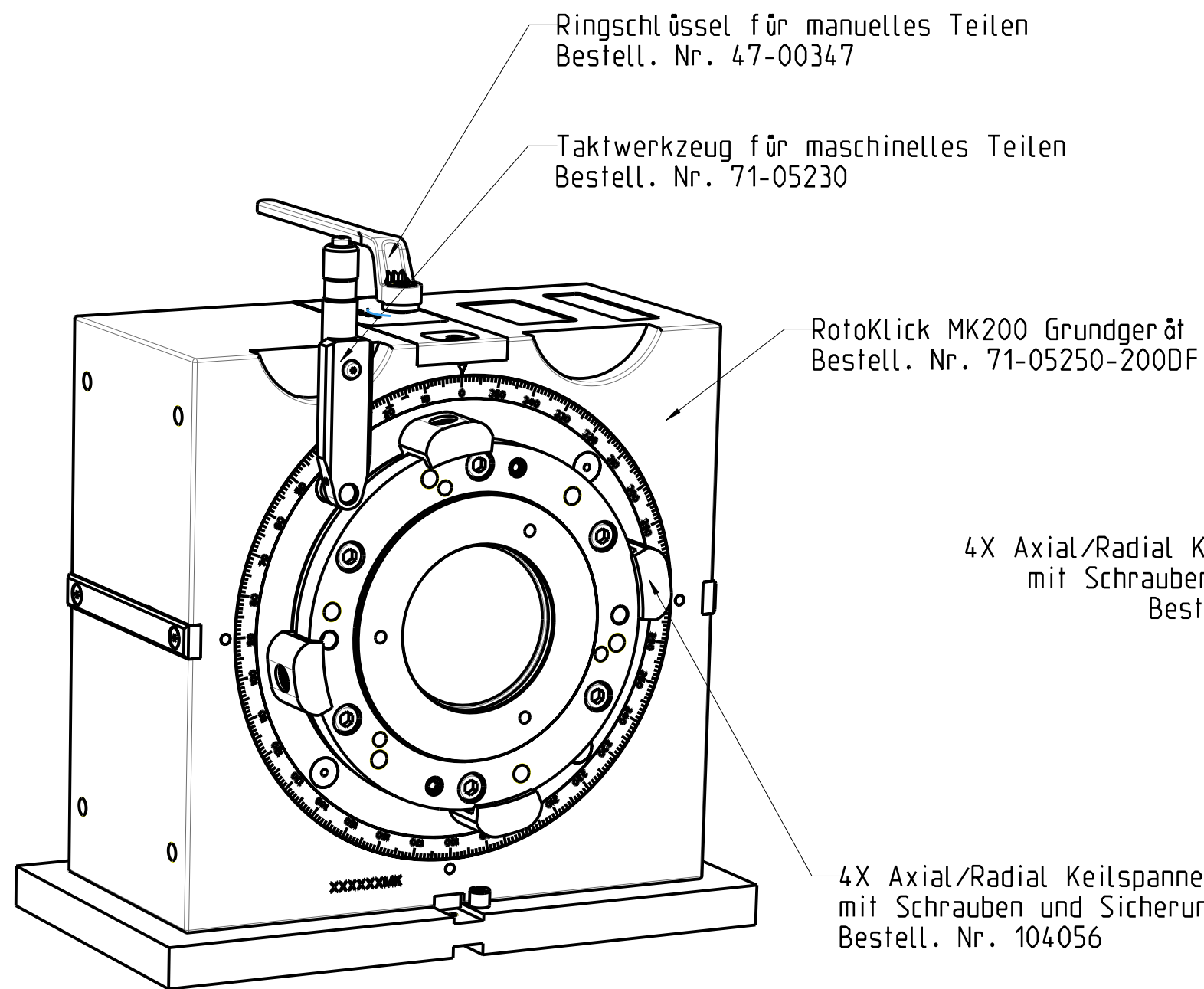
E

D

C

B

A

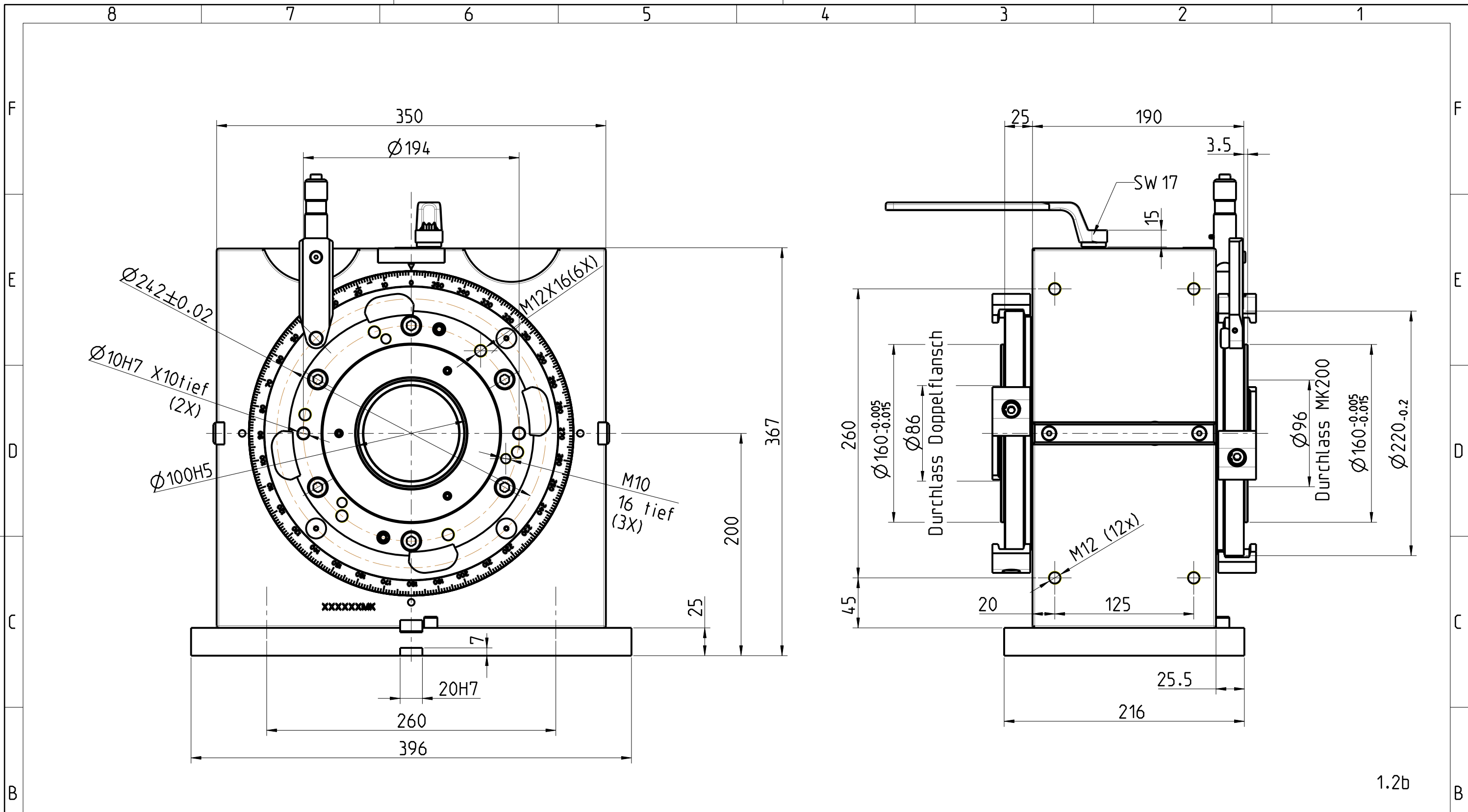


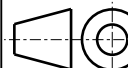
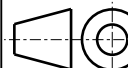
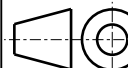
Winkelkalkulator nicht dargestellt
Bestell. Nr. 47-00363-200

1.2a

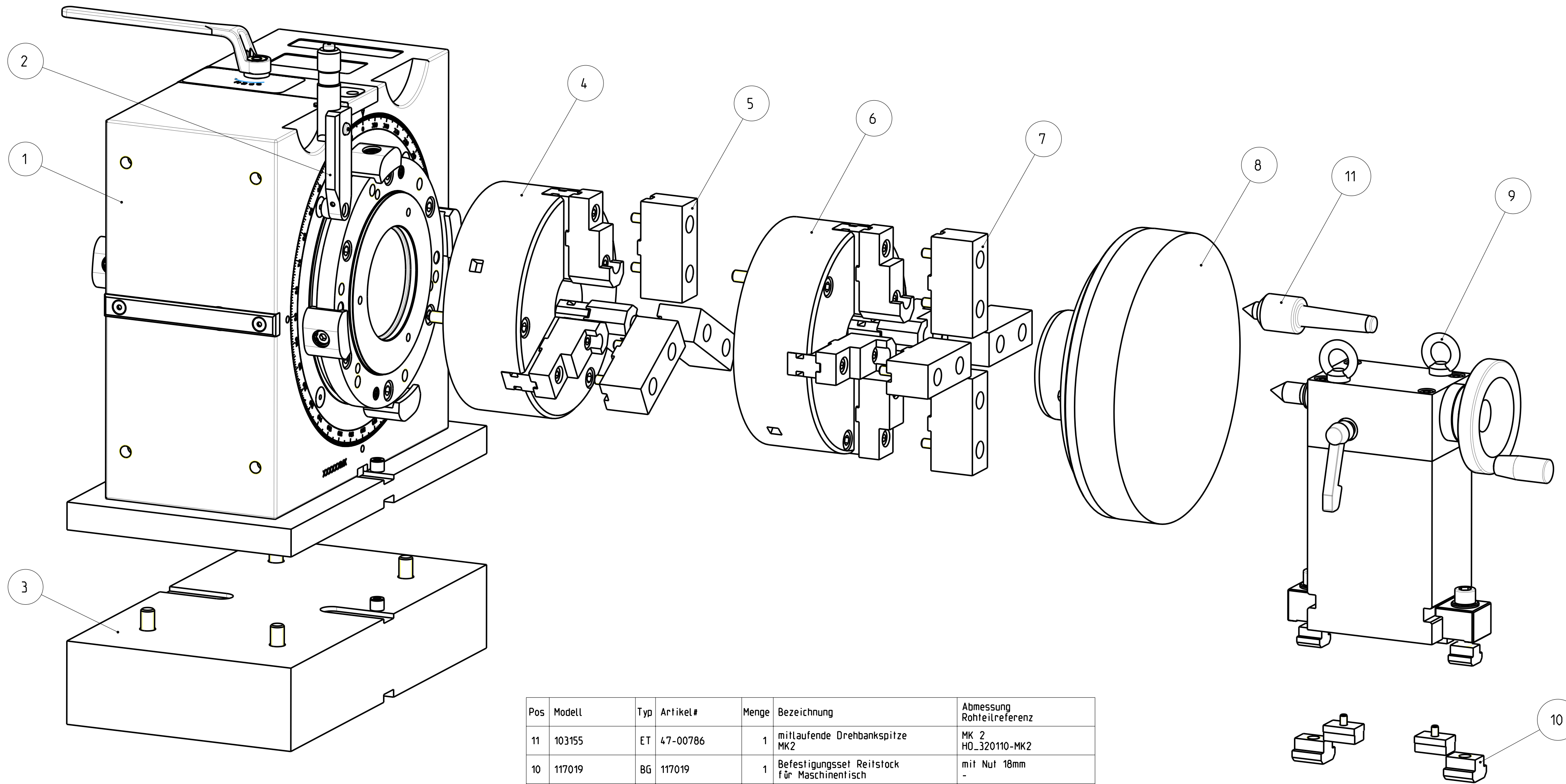
(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet MZ	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 21.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	✓	Gewicht/kg 0.000	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	✓		Bezeichnung, Abmessung ROTO-KLICK 200, Doppelflansch		
✓ Rz4	✓		Maßstab 3:10	Dokument 103077G-200DF	Artikelnummer 71-05250-200DF D
✓ Rz1	✓				Projekt -
			Modell 103077G-200DF.ASSEM	Format/Blatt (A3) 3/5	

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
Zuwoiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

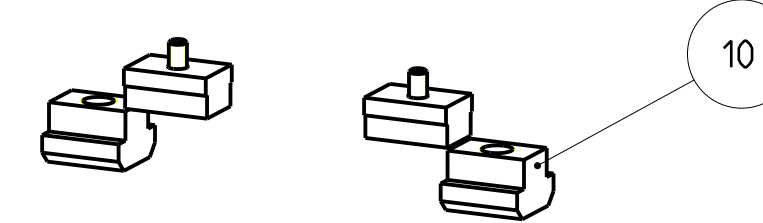


<table border="1"> <tr> <th>(Rz) DIN/ISO 1302</th> <th>HAFF & SCHNEIDER</th> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz100</td> <td>▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz25</td> <td>▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz6.3</td> <td>▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz4</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz1</td> <td>▽▽▽▽▽</td> </tr> </table>	(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	✓	✓	✓ Rz100	▽	✓ Rz25	▽▽	✓ Rz6.3	▽▽▽	✓ Rz4	▽▽▽▽	✓ Rz1	▽▽▽▽▽	<table border="1"> <tr> <th>Gezeichnet</th> <th>Allgemeintoleranzen</th> <th>Form- und Lagetoleranzen</th> <th>Werkstueckkanten</th> </tr> <tr> <td>MZ</td> <td>DIN/ISO 2768-mH</td> <td>DIN/ISO 1101</td> <td>DIN 6784</td> </tr> <tr> <td>Datum</td> <td>Rohteilreferenz</td> <td>Rohteilzuschnitt</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21.06.07</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gewicht/kg</td> <td>Werkstoff Nr.</td> <td>Werkstoffbezeichnung</td> <td>Werkstoffbehandlung</td> </tr> <tr> <td>0.000</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Bezeichnung, Abmessung</td> </tr> <tr> <td colspan="4">  ROTO-KLICK 200, Doppelflansch </td> </tr> <tr> <td colspan="2">Maßstab</td> <td>Dokument</td> <td>Artikelnummer</td> </tr> <tr> <td colspan="2">3:10</td> <td>103077G-200DF</td> <td>71-05250-200DF D</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG </td> <td>Modell</td> <td>Projekt</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>103077G-200DF.ASSEM</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td>Format/Blatt</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td>(A3) 4/5</td> </tr> </table>	Gezeichnet	Allgemeintoleranzen	Form- und Lagetoleranzen	Werkstueckkanten	MZ	DIN/ISO 2768-mH	DIN/ISO 1101	DIN 6784	Datum	Rohteilreferenz	Rohteilzuschnitt		21.06.07	-	-		Gewicht/kg	Werkstoff Nr.	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbehandlung	0.000	-	-	-	Bezeichnung, Abmessung				 ROTO-KLICK 200, Doppelflansch				Maßstab		Dokument	Artikelnummer	3:10		103077G-200DF	71-05250-200DF D	HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Modell	Projekt			103077G-200DF.ASSEM	-				Format/Blatt				(A3) 4/5
(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER																																																																						
✓	✓																																																																						
✓ Rz100	▽																																																																						
✓ Rz25	▽▽																																																																						
✓ Rz6.3	▽▽▽																																																																						
✓ Rz4	▽▽▽▽																																																																						
✓ Rz1	▽▽▽▽▽																																																																						
Gezeichnet	Allgemeintoleranzen	Form- und Lagetoleranzen	Werkstueckkanten																																																																				
MZ	DIN/ISO 2768-mH	DIN/ISO 1101	DIN 6784																																																																				
Datum	Rohteilreferenz	Rohteilzuschnitt																																																																					
21.06.07	-	-																																																																					
Gewicht/kg	Werkstoff Nr.	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbehandlung																																																																				
0.000	-	-	-																																																																				
Bezeichnung, Abmessung																																																																							
 ROTO-KLICK 200, Doppelflansch																																																																							
Maßstab		Dokument	Artikelnummer																																																																				
3:10		103077G-200DF	71-05250-200DF D																																																																				
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Modell	Projekt																																																																				
		103077G-200DF.ASSEM	-																																																																				
			Format/Blatt																																																																				
			(A3) 4/5																																																																				

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



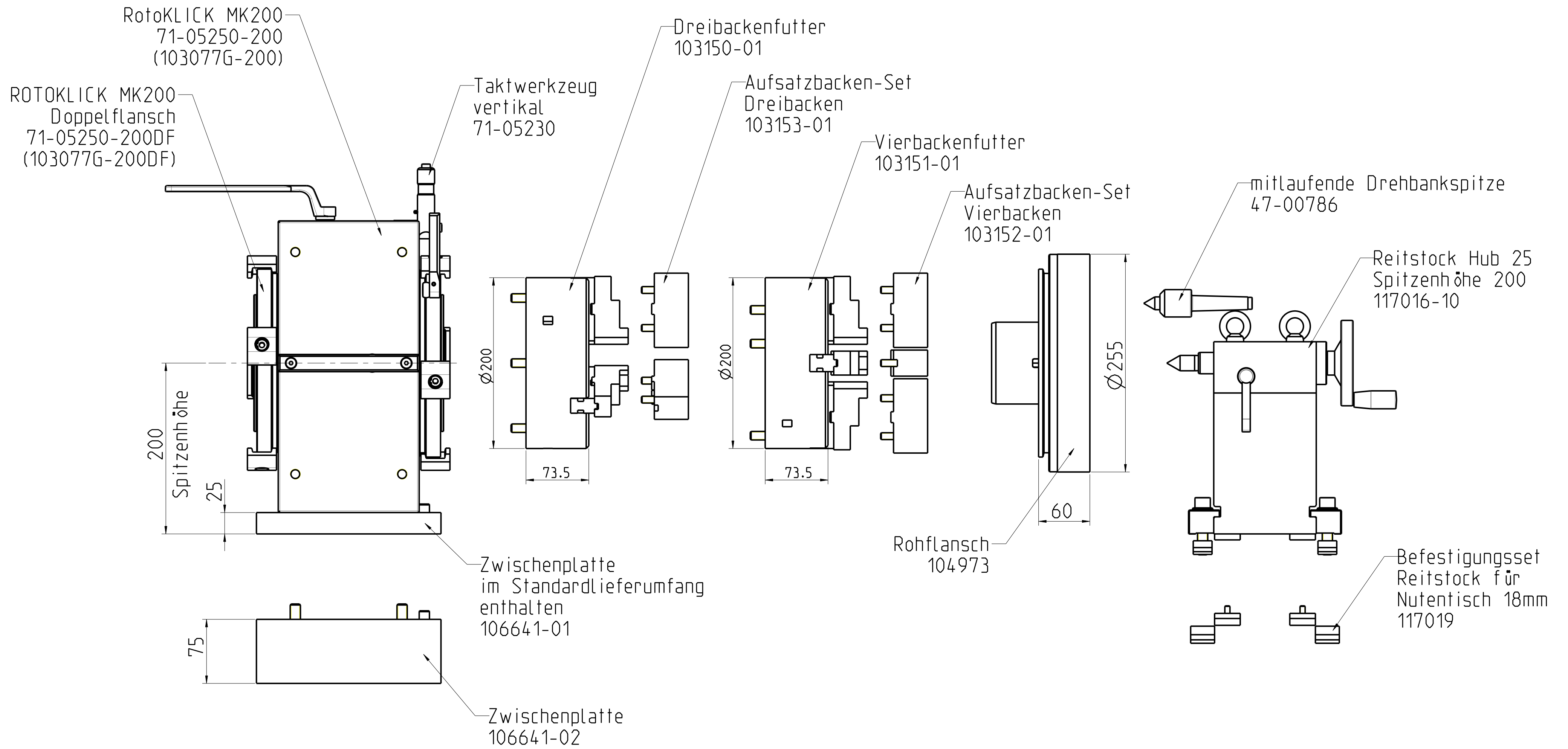
Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
11	103155	ET	47-00786	1	mitlaufende Drehbankspitze MK2	MK 2 HO_320110-MK2
10	117019	BG	117019	1	Befestigungsset Reitstock für Maschinentisch	mit Nut 18mm -
9	117016-10	BG	117016-10	1	Reitstock kpl. Hub=25 mit Befestigungsset 14mm	Spitzenhöhe 200 mm, MK2 -
8	104973	BG	104973	1	Rohflansch kpl. MK200	- -
7	103152-01	BG	103152-01	1	Aufsatzbacken-Set inkl. Schrauben f. Vierbackenfutter D200	(4 Stk) -
6	103151-01	BG	103151-01	1	Vierbackenfutter kpl. inkl. Schrauben, Typ 603	DIN6350/D200 -
5	103153-01	BG	103153-01	1	Aufsatzbacken-Set inkl. Schrauben f. Dreibackenfutter D200	(3 Stk) -
4	103150-01	BG	103150-01	1	Dreibackenfutter kpl. inkl. Schrauben, Typ 603	DIN6350/D200 -
3	106641-02	BG	106641-02	1	Distanzplatten-Set (für Rotoklick MK200)	H75 f. Spitzenhöhe 250 -
2	103018	BG	71-05230	1	Taktwerkzeug vertikal	Standard -
1	103077G-200DF	BG	71-05250-200DF	1	ROTO-KLICK 200 Doppelflansch	- -



2a

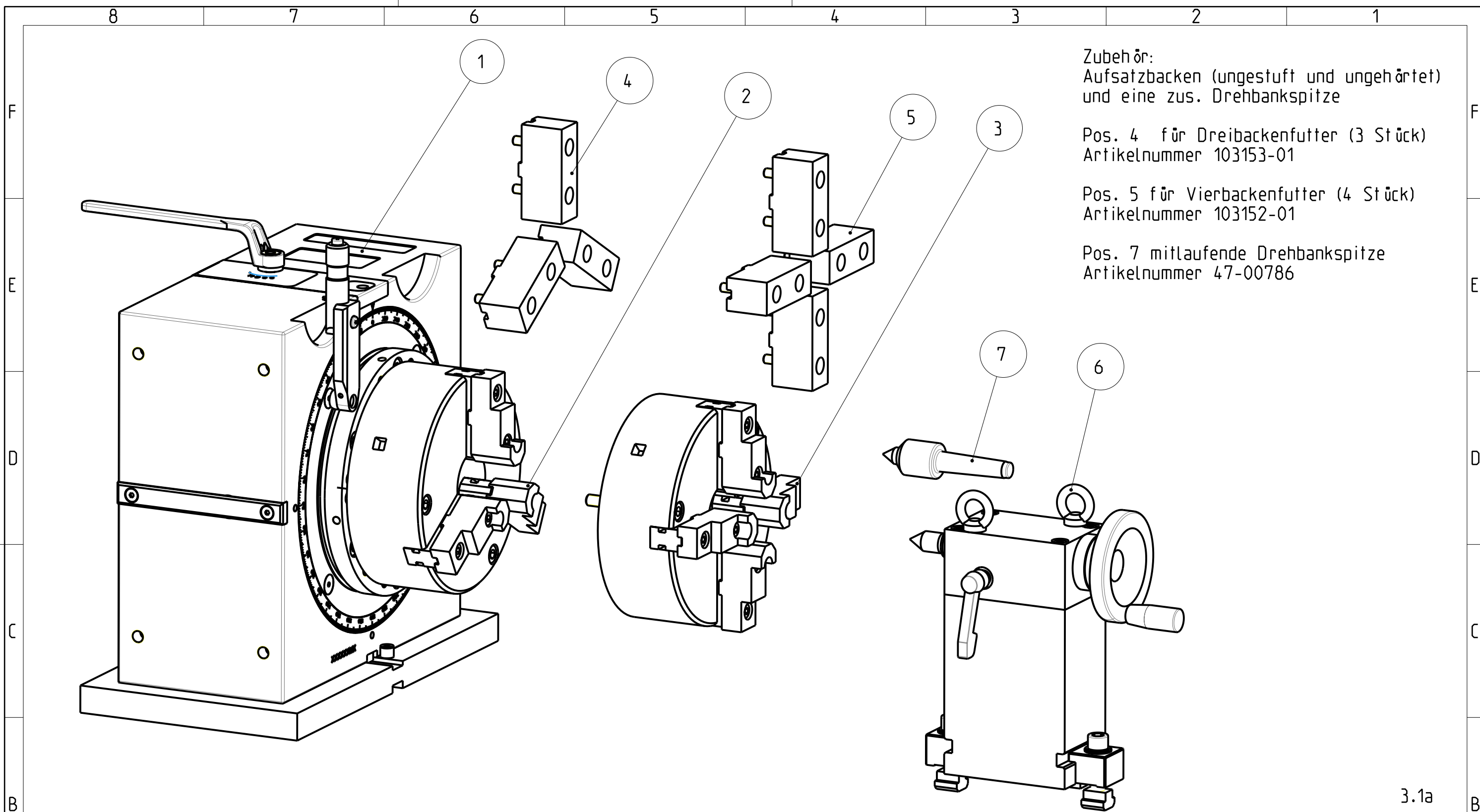
URZ/DIN/ISO1302 <input checked="" type="checkbox"/> Rz100 <input checked="" type="checkbox"/> Rz25 <input checked="" type="checkbox"/> Rz6.3 <input checked="" type="checkbox"/> Rz4 <input checked="" type="checkbox"/> Rz1	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet Völkl	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagertoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
		Datum 31.07.03	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
		Gewicht/kg 265.759	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
		Bezeichnung, Abmessung Komponentenübersicht MK 200. -			
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab 2:5	Dokument 106650-01 Modell 106650-01.ASSEM	Artikelnummer 106650-01 A	Projekt - Format/Blatt (A2) 1/2

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



2b

ISO 10110/ISO 1302 ✓ Rz100 ✓ Rz25 ✓ Rz6.3 ✓ Rz4 ✓ Rz1	HAFF & SCHNEIDER ✓ ▽ ▽ ▽ ▽ ▽	Gezeichnet Völkl Datum 21.06.07 Gewicht/kg 265.759	Allgmeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH Rohteilreferenz - Werkstoff Nr. - Bezeichnung, Abmessung Komponentenübersicht MK 200. - -	Form- und Lagertoleranzen DIN/ISO 1101 Rohteilzuschnitt - Werkstoffbezeichnung - Bezeichnung, Abmessung -	Werkstueckkanten DIN 6784 Werkstoffbehandlung - Projekt - Format/Blatt (A2) 2/2
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab 3:10	Dokument 106650-01 Modell 106650-01.ASSEM	Artikelnummer 106650-01 A	
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.					



Zubehör:
 Aufsatzbacken (ungestuft und ungehörtet)
 und eine zus. Drehbankspitze

Pos. 4 für Dreibackenfutter (3 Stück)
 Artikelnummer 103153-01

Pos. 5 für Vierbackenfutter (4 Stück)
 Artikelnummer 103152-01

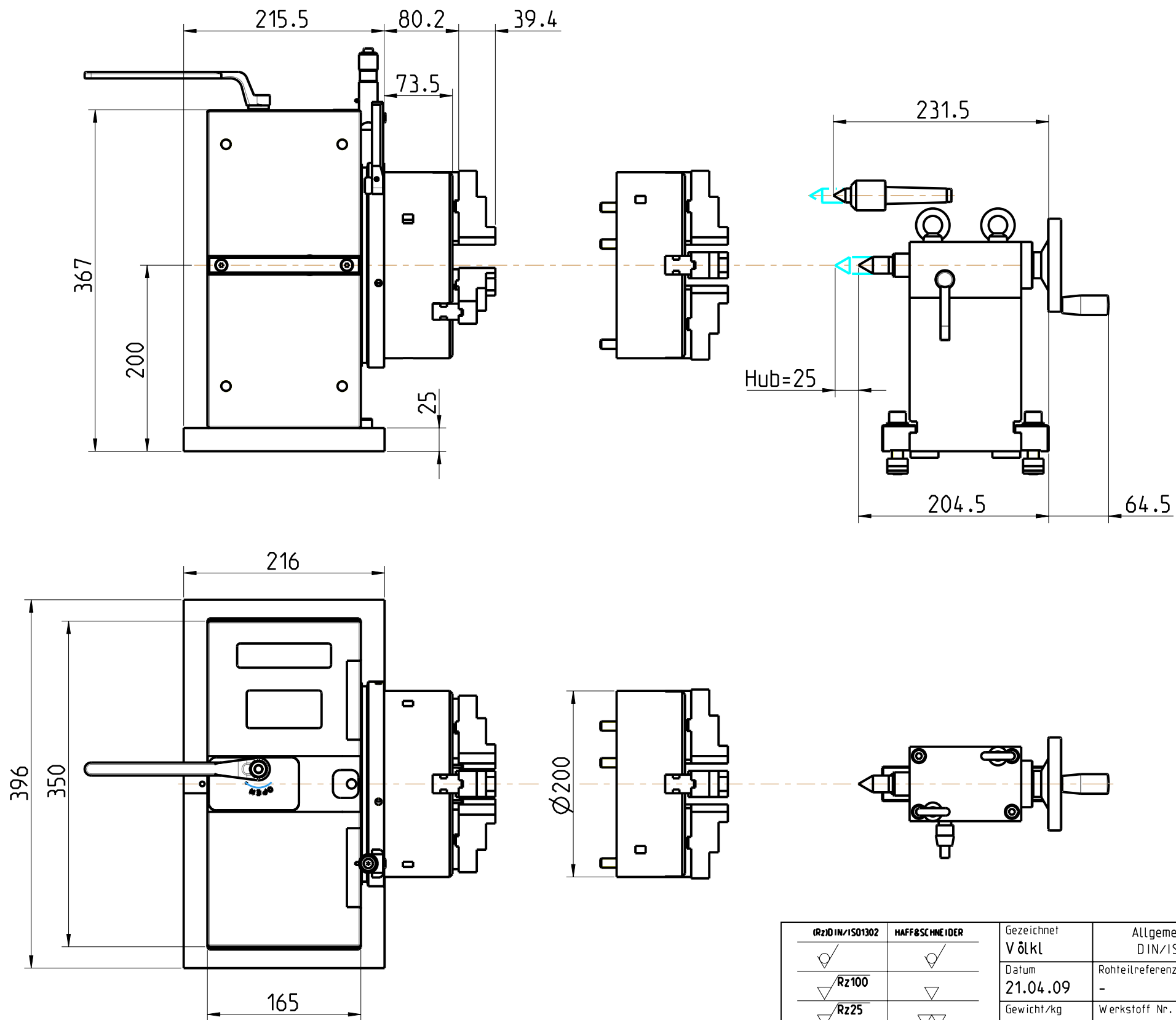
Pos. 7 mitlaufende Drehbankspitze
 Artikelnummer 47-00786

3.1a

Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
7	103155	ET	47-00786	1	mitlaufende Drehbankspitze MK2	MK 2 HO_320110-MK2
6	117016-10	BG	117016-10	1	Reitstock kpl. Hub=25 mit Befestigungsset 14mm	Spitzenhöhe 200 mm. MK2 -
5	103152-01	BG	103152-01	1	Aufsatzbacken-Set inkl. Schrauben f. Vierbackenfutter D200	(4 Stk) -
4	103153-01	BG	103153-01	1	Aufsatzbacken-Set inkl. Schrauben f. Dreibackenfutter D200	(3 Stk) -
3	103151-01	BG	103151-01	1	Vierbackenfutter kpl. inkl. Schrauben. Typ 603	DIN6350/D200 Hub = 48 mm. 55 kN
2	103150-01	BG	103150-01	1	Dreibackenfutter kpl. inkl. Schrauben. Typ 603	DIN6350/D200 Hub = 48 mm. 55 kN
1	103077G-200	BG	71-05250-200	1	ROTO-KLICK 200	- -

<table border="1"> <tr> <th>(Rz) DIN/ISO1302</th> <th>HAFF & SCHNEIDER</th> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz100</td> <td>▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz25</td> <td>▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz6.3</td> <td>▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz4</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz1</td> <td>▽▽▽▽▽</td> </tr> </table>	(Rz) DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	✓	✓	✓ Rz100	▽	✓ Rz25	▽▽	✓ Rz6.3	▽▽▽	✓ Rz4	▽▽▽▽	✓ Rz1	▽▽▽▽▽	Gezeichnet Völkl Datum 21.04.09 Gewicht/kg 182.948	Allgmeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101 Rohteilreferenz - Werkstoff Nr. - Werkstoffbezeichnung - Werkstoffbehandlung -	Werkstueckkanten DIN 6784 Rohteilzuschnitt - Bezeichnung, Abmessung Typ-Drehfutter, 3- und 4- Backenfutter und Reitstock
(Rz) DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER																
✓	✓																
✓ Rz100	▽																
✓ Rz25	▽▽																
✓ Rz6.3	▽▽▽																
✓ Rz4	▽▽▽▽																
✓ Rz1	▽▽▽▽▽																
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG	Maßstab 3:10	Dokument 117822 Modell 117822.ASSEM	Artikelnummer 117822 A Projekt - Format/Blatt (A3) 1/2														

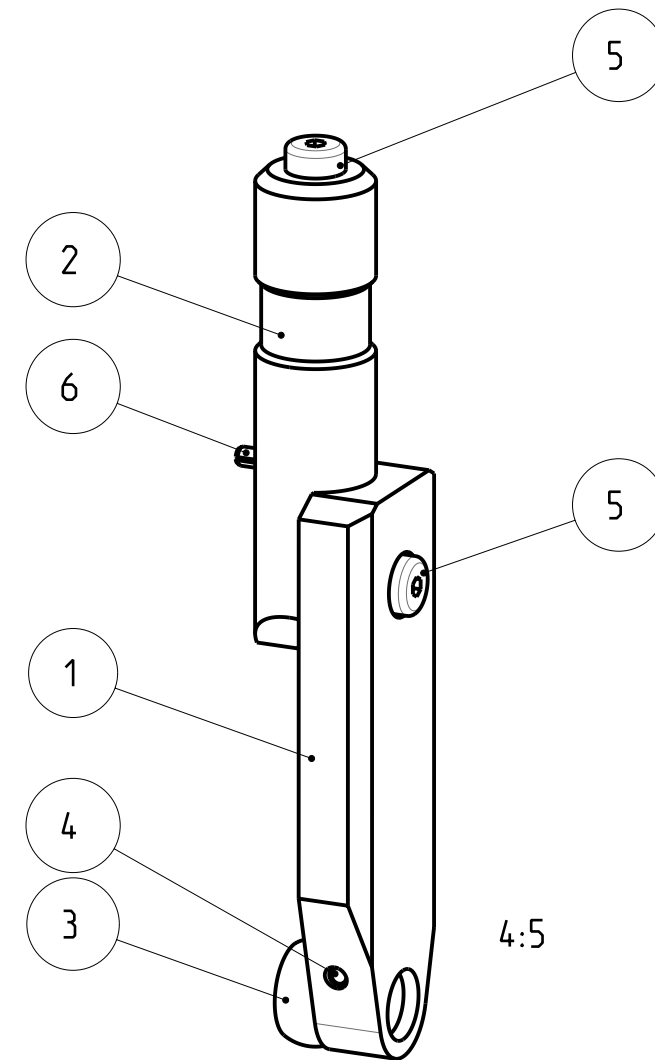
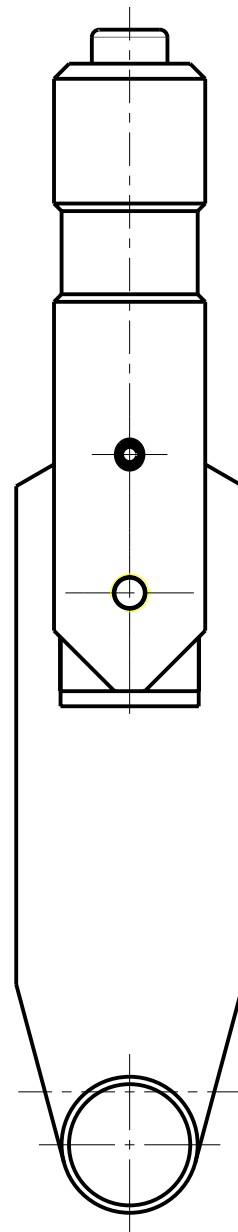
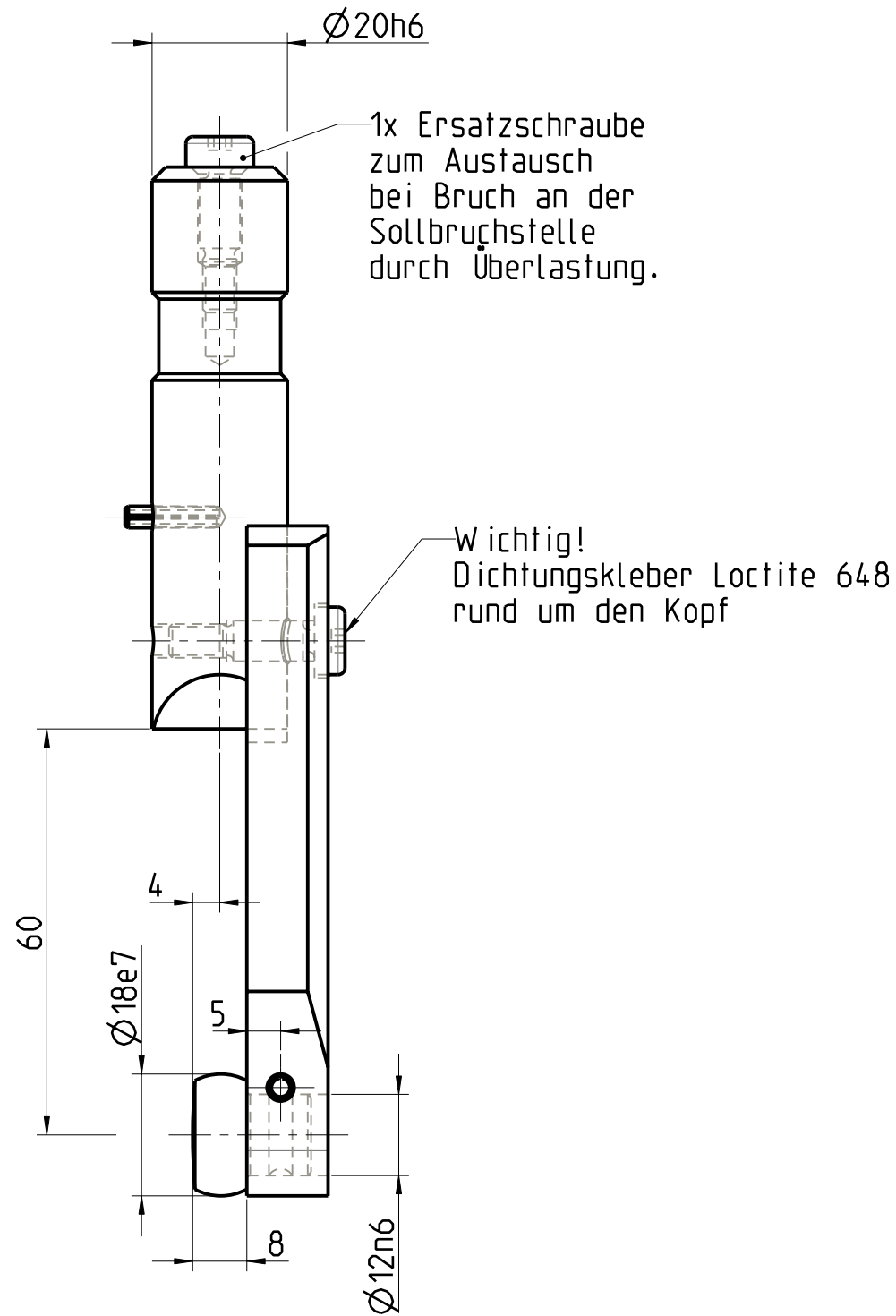
Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



3.1b

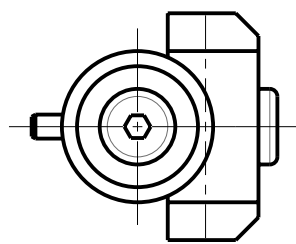
(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet Völkl	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstückkanten DIN 6784
✓	✓	Datum 21.04.09	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz100	▽	Gewicht/kg 182.948	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz25	▽▽		Bezeichnung, Abmessung Typ-Drehfutter, 3- und 4- Backenfutter und Reitstock		
✓ Rz6.3	▽▽▽		Maßstab 1:5	Dokument 117822	Artikelnummer 117822 A
✓ Rz4	▽▽▽▽		Modell 117822.ASSEM	Projekt -	
✓ Rz1	▽▽▽▽▽		Format/Blatt (A3) 2/2		

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

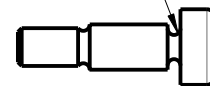


Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
6	D1481_3X14	ET	46-00763	1	Spannstift -	D1481_3X14 -
5	103016	ET	34-05770	2	Paßschraube Nacharbeit	ISO 7379_M5_D6X12 Ident Nr.46-00757
4	D1481_4X20	ET	46-00326	1	Spannstift -	D1481_4X20 -
3	103017	ET	34-05848	1	Druckbolzen -	D18x17.5 24-30104
2	103015	ET	34-05768	1	Aufnahmebolzen -	D20x83 24-30114
1	103014	ET	34-05767	1	Platte -	30x12x100 24-20117

4.1.1a



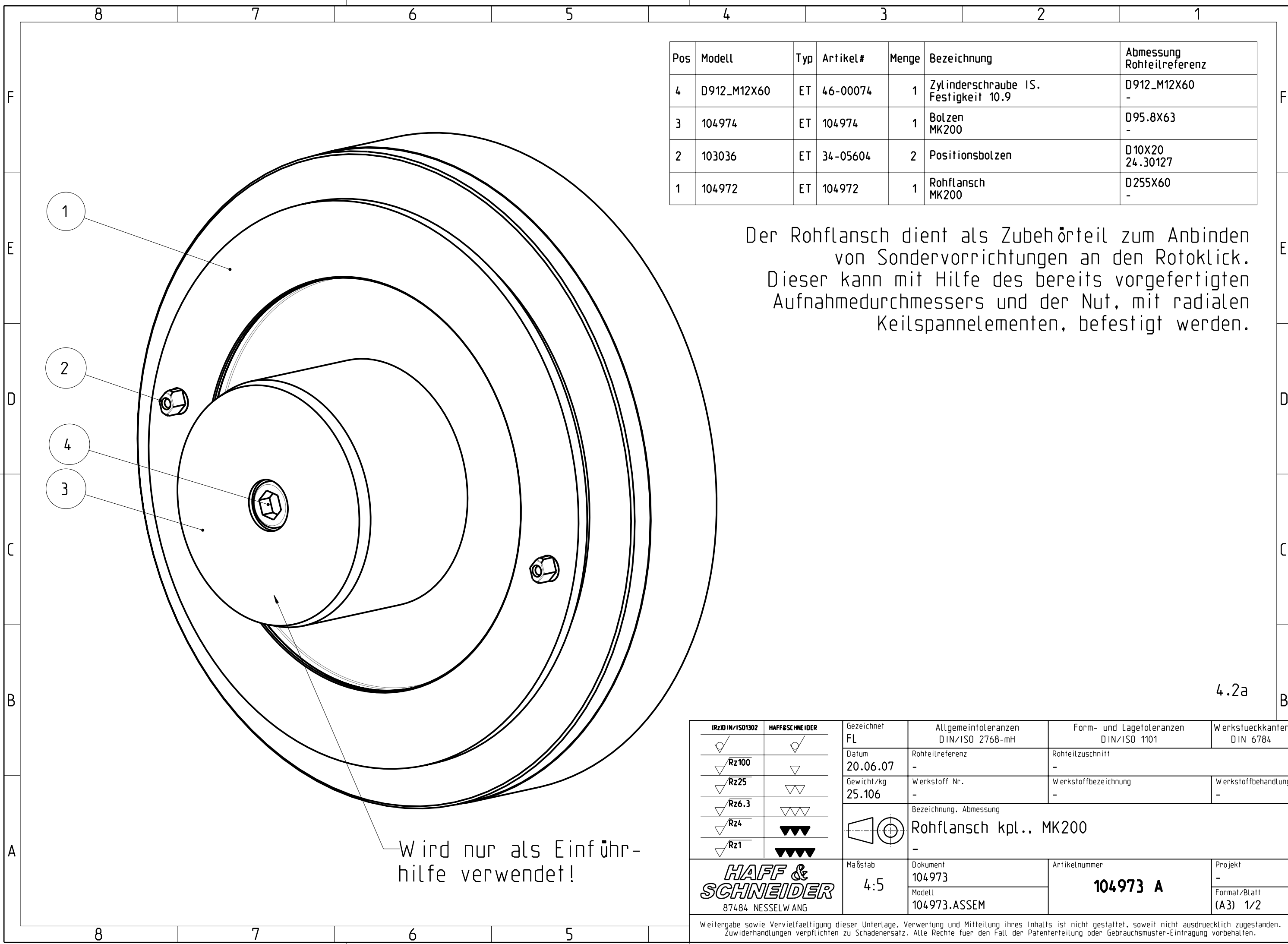
Paßschraube mit Sollbruchstelle
Bruch bei etwa 10000 N
Ersatz 34-05770
(103016)



1:1

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet	Allgemeintoleranzen	Form- und Lagetoleranzen	Werkstueckkanten
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	SR	DIN/ISO 2768-mH	DIN/ISO 1101	DIN 6784
<input checked="" type="checkbox"/> Rz100	<input checked="" type="checkbox"/>	Datum	Rohteilreferenz	Rohteilzuschnitt	
<input checked="" type="checkbox"/> Rz25	<input checked="" type="checkbox"/>	11.06.07	-	-	
<input checked="" type="checkbox"/> Rz6.3	<input checked="" type="checkbox"/>	Gewicht/kg	Werkstoff Nr.	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbehandlung
<input checked="" type="checkbox"/> Rz4	<input checked="" type="checkbox"/>	0.428	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Rz1	<input checked="" type="checkbox"/>	Bezeichnung, Abmessung			
		Taktwerkzeug vertikal. - Standard			
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab	Dokument	Artikelnummer	Projekt
		1:1	103018	71-05230 A	-
			Modell		Format/Blatt
			103018.ASSEM		(A3) 1/1

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
4	D912_M12X60	ET	46-00074	1	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M12X60 -
3	104974	ET	104974	1	Bolzen MK200	D95.8X63 -
2	103036	ET	34-05604	2	Positionsbolzen	D10X20 24.30127
1	104972	ET	104972	1	Rohflansch MK200	D255X60 -

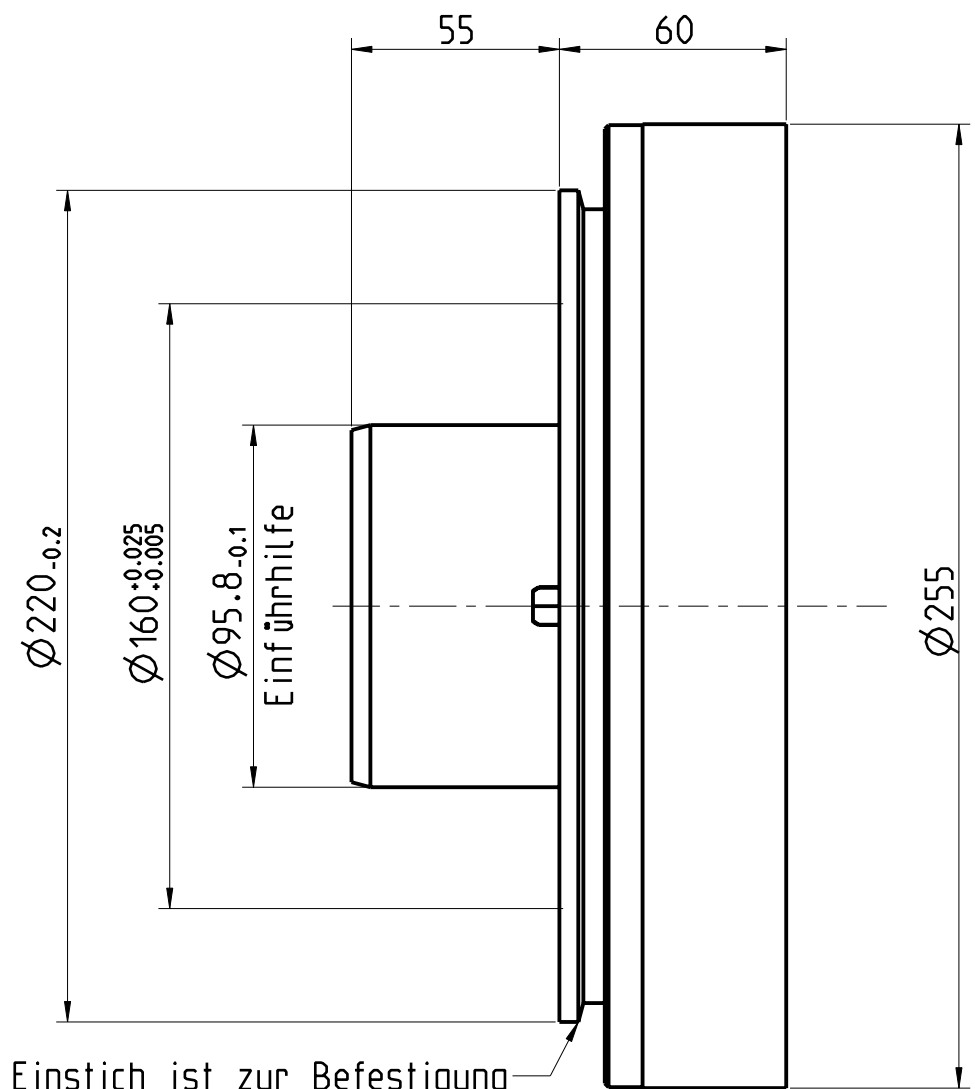
Der Rohflansch dient als Zubehörteil zum Anbinden von Sondervorrichtungen an den Rotoklick. Dieser kann mit Hilfe des bereits vorgefertigten Aufnahmedurchmessers und der Nut, mit radialen Keilspannelementen, befestigt werden.

4.2a

Wird nur als Einführhilfe verwendet!

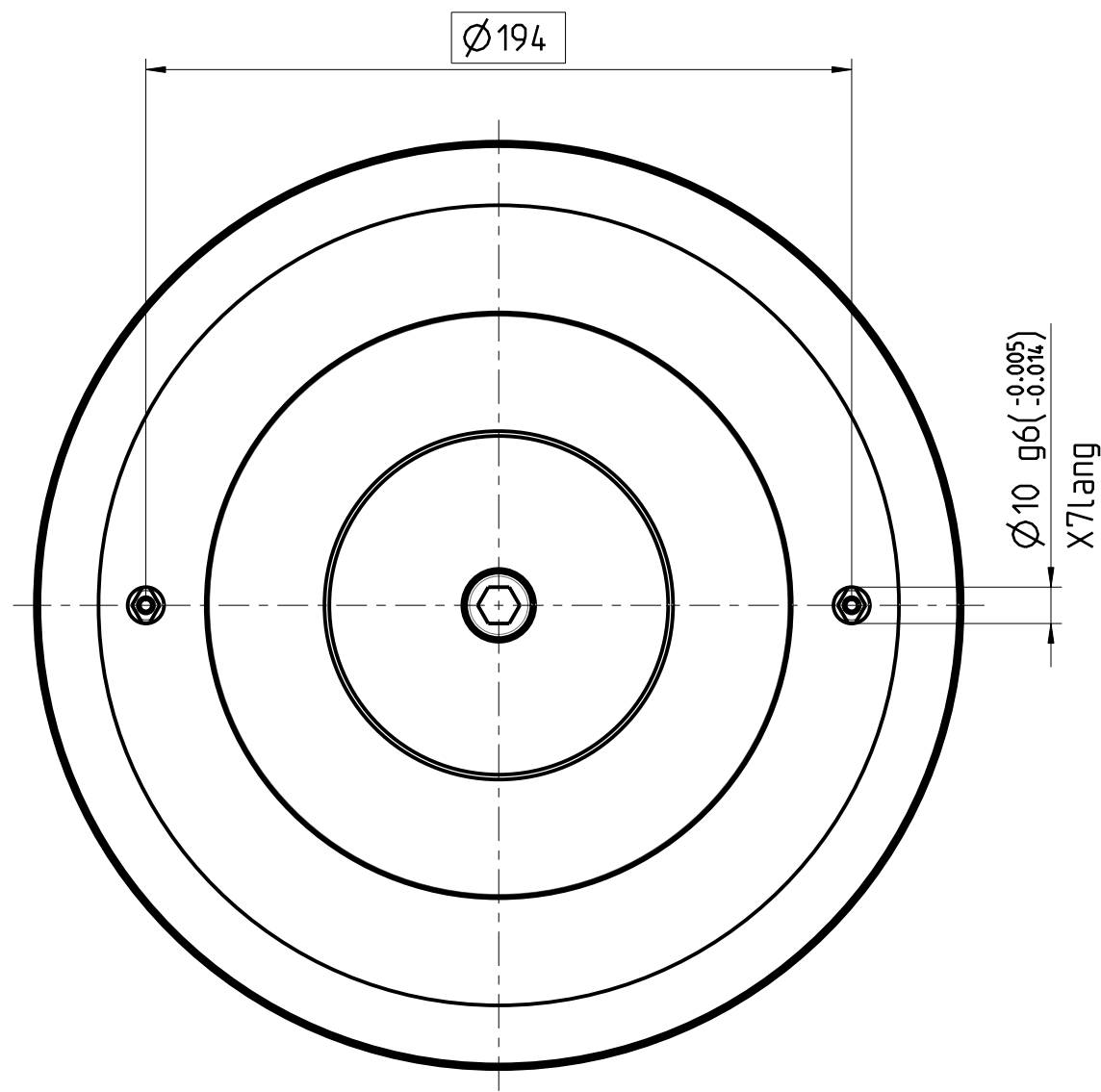
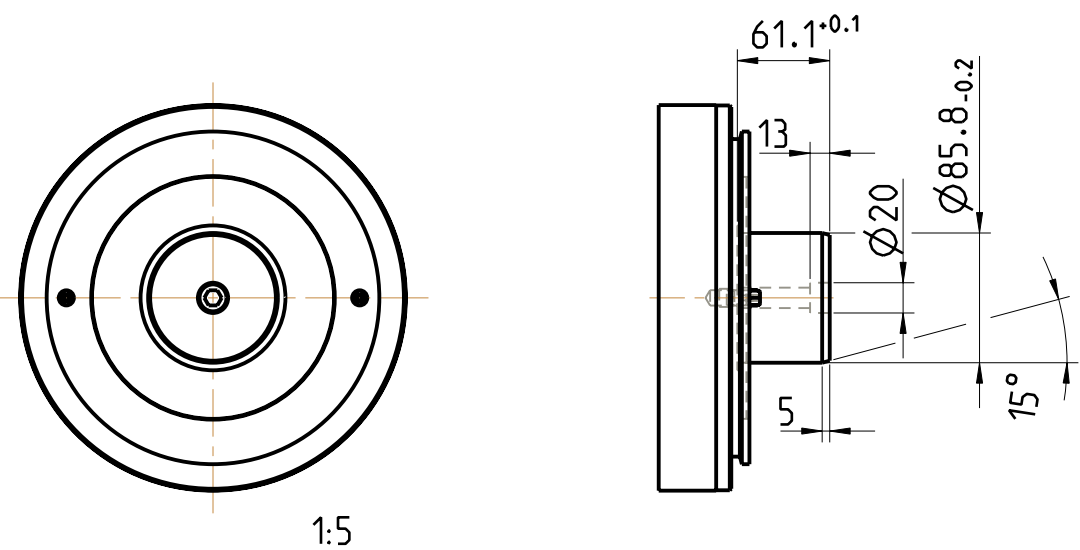
<table border="1"> <tr> <th>(Rz) DIN/ISO 1302</th> <th>HAFF & SCHNEIDER</th> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz100</td> <td>▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz25</td> <td>▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz6.3</td> <td>▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz4</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz1</td> <td>▽▽▽▽▽</td> </tr> </table>	(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	✓	✓	✓ Rz100	▽	✓ Rz25	▽▽	✓ Rz6.3	▽▽▽	✓ Rz4	▽▽▽▽	✓ Rz1	▽▽▽▽▽	<table border="1"> <tr> <td>Gezeichnet FL</td> <td>Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH</td> <td>Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101</td> <td>Werkstueckkanten DIN 6784</td> </tr> <tr> <td>Datum 20.06.07</td> <td>Rohteilreferenz -</td> <td>Rohteilzuschnitt -</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gewicht/kg 25.106</td> <td>Werkstoff Nr. -</td> <td>Werkstoffbezeichnung -</td> <td>Werkstoffbehandlung -</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> </td> <td colspan="2">Bezeichnung, Abmessung Rohflansch kpl., MK200</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG </td> <td> Maßstab 4:5 </td> <td> Dokument 104973 Modell 104973.ASSEM </td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td> Artikelnummer 104973 A </td> <td> Projekt - Format/Blatt (A3) 1/2 </td> </tr> </table>	Gezeichnet FL	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784	Datum 20.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -		Gewicht/kg 25.106	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -			Bezeichnung, Abmessung Rohflansch kpl., MK200		HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab 4:5	Dokument 104973 Modell 104973.ASSEM			Artikelnummer 104973 A	Projekt - Format/Blatt (A3) 1/2
(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER																																						
✓	✓																																						
✓ Rz100	▽																																						
✓ Rz25	▽▽																																						
✓ Rz6.3	▽▽▽																																						
✓ Rz4	▽▽▽▽																																						
✓ Rz1	▽▽▽▽▽																																						
Gezeichnet FL	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784																																				
Datum 20.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -																																					
Gewicht/kg 25.106	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -																																				
		Bezeichnung, Abmessung Rohflansch kpl., MK200																																					
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab 4:5	Dokument 104973 Modell 104973.ASSEM																																				
		Artikelnummer 104973 A	Projekt - Format/Blatt (A3) 1/2																																				

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage. Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Einstich ist zur Befestigung an Rotoklick mit radialen Keilspannelementen.

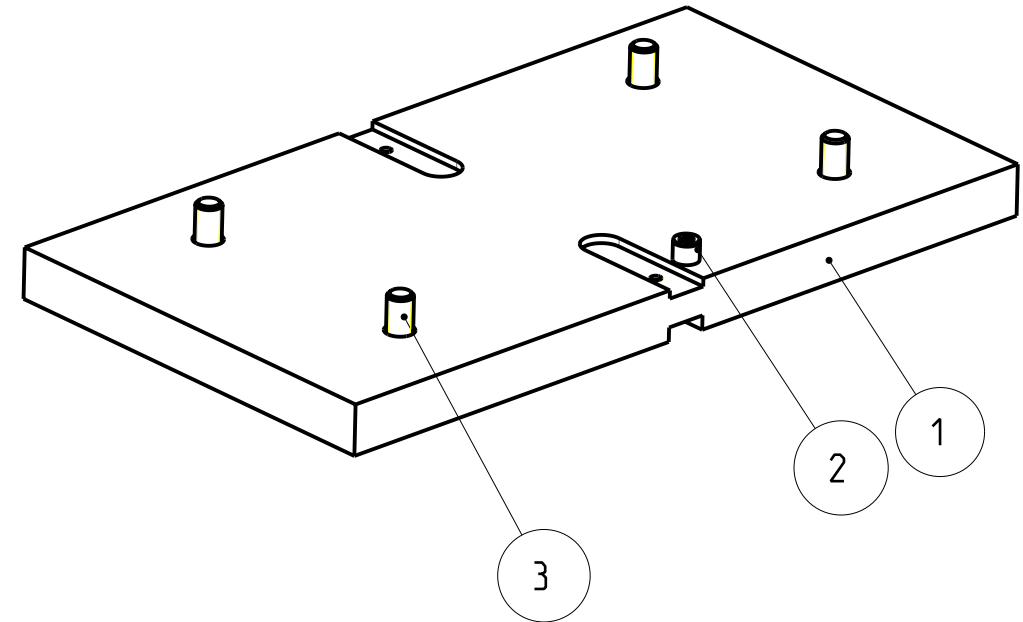
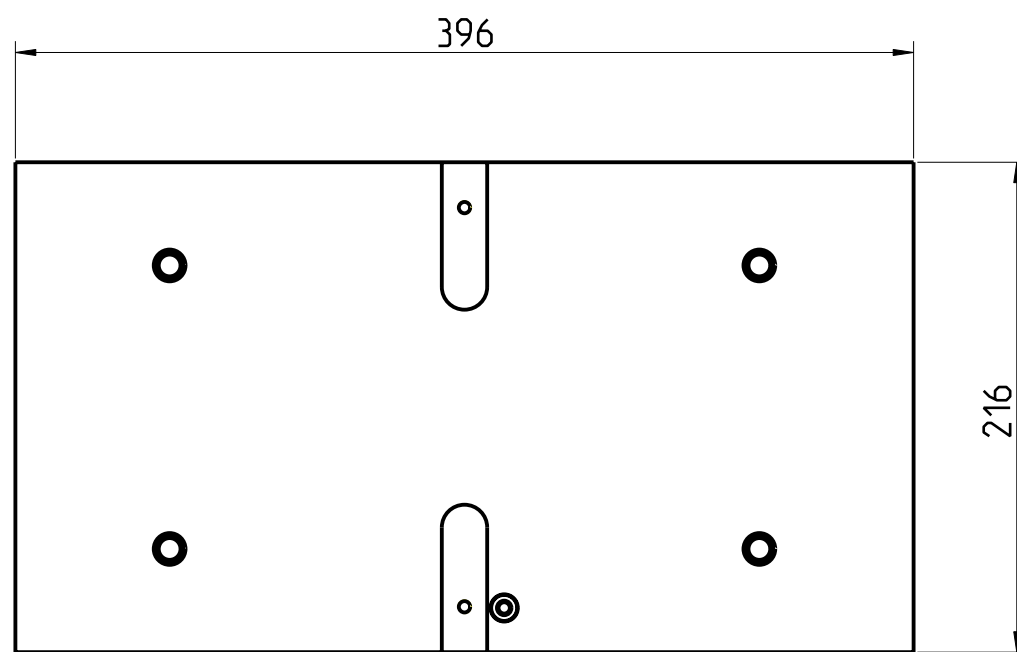
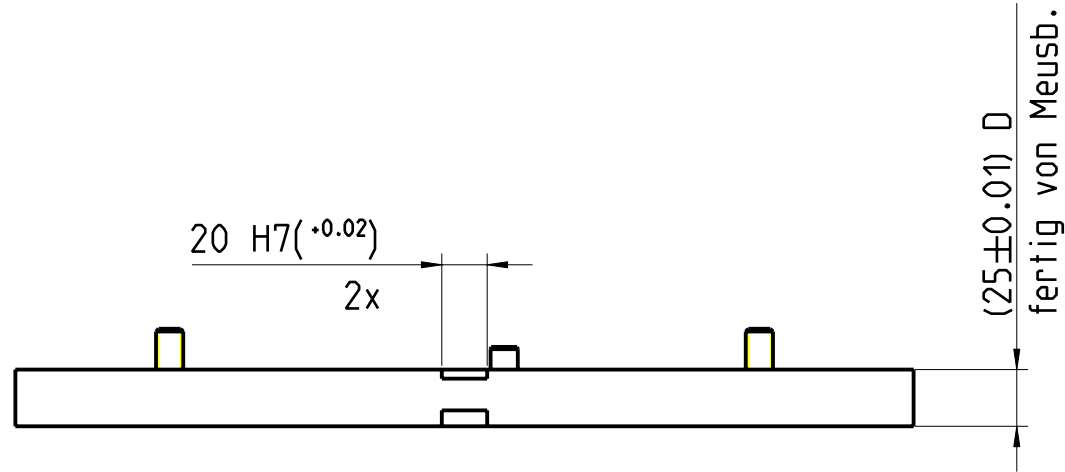
Bei Verwendung der Einführhilfe am Doppelflansch, muss der Kunststoffbolzen auf folgende Werte nachgearbeitet werden:



4.2b

(Rz) DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet	Allgemeintoleranzen	Form- und Lagetoleranzen	Werkstueckkanten
✓	✓	FL	DIN/ISO 2768-mH	DIN/ISO 1101	DIN 6784
✓ Rz100	▽	Datum	Rohteilreferenz	Rohteilzuschnitt	
✓ Rz25	▽▽	20.06.07	-	-	
✓ Rz6.3	▽▽▽	Gewicht/kg	Werkstoff Nr.	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffbehandlung
✓ Rz4	▽▽▽▽	25.106	-	-	-
✓ Rz1	▽▽▽▽▽	Bezeichnung, Abmessung			
		Rohflansch kpl., MK200			
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab	Dokument	Artikelnummer	Projekt
		1:2	104973	104973 A	-
			Modell		Format/Blatt
			104973.ASSEM		(A3) 2/2




Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



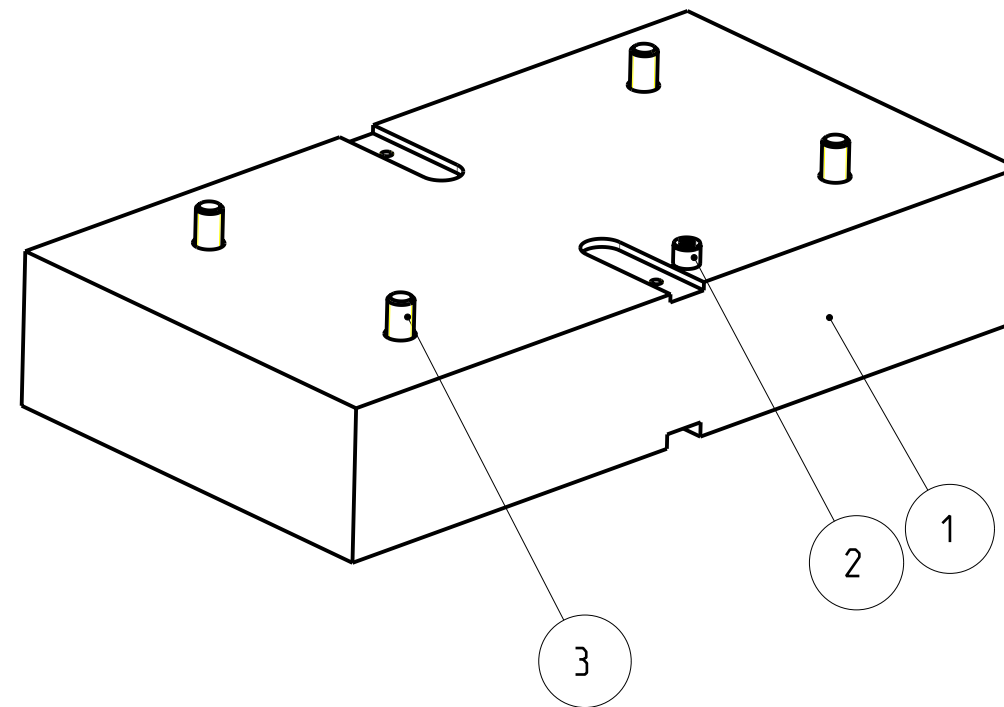
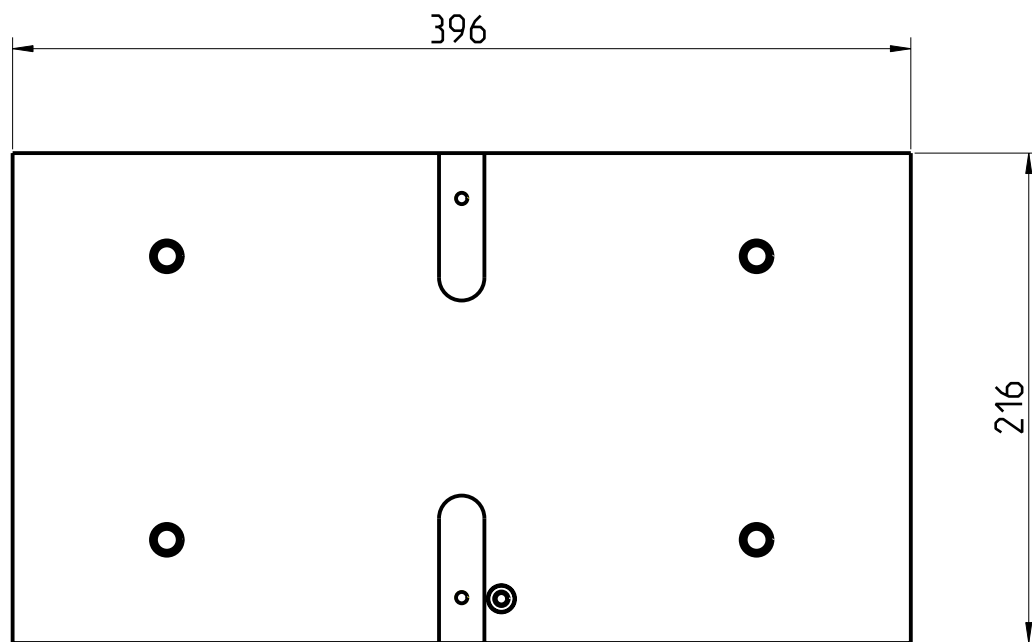
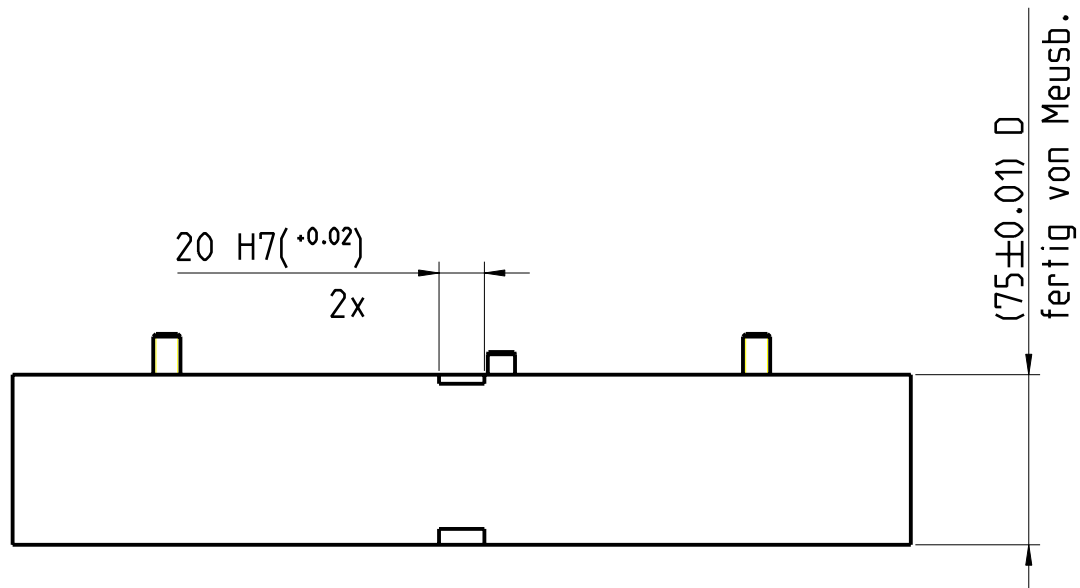
Bohrbild zur Befestigung am Maschinentisch muss vom Kunden nachträglich eingebracht werden.
H&S????

4.3

Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
3	D912_M12X30	ET	46-00071	4	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M12X30 -
2	D7979_12X28	ET	46-00030	1	Zylinderstift mit Innengewinde	D7979_12X28 -
1	104879-01	ET	104879-01	1	Distanzplatte für Rotoklick MK200	216X396X25 Meusburger

<table border="1"> <tr> <th>(Rz) DIN/ISO 1302</th> <th>HAFF & SCHNEIDER</th> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz100</td> <td>▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz25</td> <td>▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz6.3</td> <td>▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz4</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>✓ Rz1</td> <td>▽▽▽▽▽</td> </tr> </table>	(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	✓	✓	✓ Rz100	▽	✓ Rz25	▽▽	✓ Rz6.3	▽▽▽	✓ Rz4	▽▽▽▽	✓ Rz1	▽▽▽▽▽	<table border="1"> <tr> <td>Gezeichnet FL</td> <td>Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH</td> <td>Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101</td> <td>Werkstueckkanten DIN 6784</td> </tr> <tr> <td>Datum 20.06.07</td> <td>Rohteilreferenz -</td> <td>Rohteilzuschnitt -</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gewicht/kg 16.569</td> <td>Werkstoff Nr. -</td> <td>Werkstoffbezeichnung -</td> <td>Werkstoffbehandlung -</td> </tr> <tr> <td colspan="4"> Bezeichnung, Abmessung  Distanzplatten-Set, (für Rotoklick MK200) H25 f. Spitzenhöhe 200 </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG </td> <td> Maßstab 3:10 </td> <td> Dokument 106641-01 Modell 106641-01.ASSEM </td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td> Artikelnummer 106641-01 A </td> <td> Projekt - Format/Blatt (A3) 1/1 </td> </tr> </table>	Gezeichnet FL	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784	Datum 20.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -		Gewicht/kg 16.569	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -	Bezeichnung, Abmessung  Distanzplatten-Set, (für Rotoklick MK200) H25 f. Spitzenhöhe 200				HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab 3:10	Dokument 106641-01 Modell 106641-01.ASSEM			Artikelnummer 106641-01 A	Projekt - Format/Blatt (A3) 1/1
(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER																																						
✓	✓																																						
✓ Rz100	▽																																						
✓ Rz25	▽▽																																						
✓ Rz6.3	▽▽▽																																						
✓ Rz4	▽▽▽▽																																						
✓ Rz1	▽▽▽▽▽																																						
Gezeichnet FL	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784																																				
Datum 20.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -																																					
Gewicht/kg 16.569	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -																																				
Bezeichnung, Abmessung  Distanzplatten-Set, (für Rotoklick MK200) H25 f. Spitzenhöhe 200																																							
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG		Maßstab 3:10	Dokument 106641-01 Modell 106641-01.ASSEM																																				
		Artikelnummer 106641-01 A	Projekt - Format/Blatt (A3) 1/1																																				

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



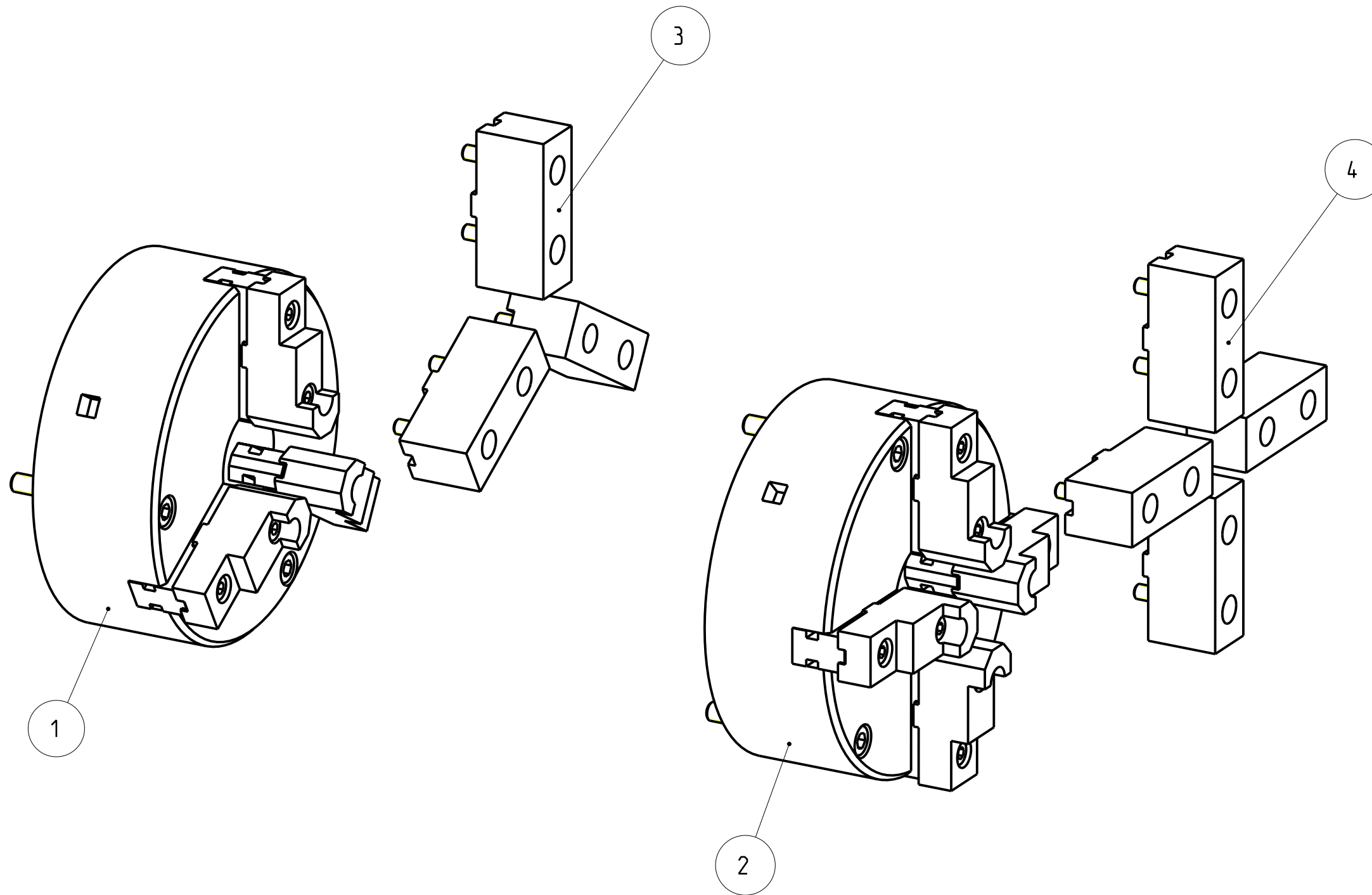
Bohrbild zur Befestigung am Maschinentisch muss vom Kunden nachträglich eingebracht werden.
H&S????

4.4

Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
3	D912_M12X80	ET	46-00075	4	Zylinderschraube IS. Festigkeit 10.9	D912_M12X80 -
2	D7979_12X28	ET	46-00030	1	Zylinderstift mit Innengewinde	D7979_12X28 -
1	104879-02	ET	104879-02	1	Distanzplatte für Rotoklick MK200	216X396X75 Meusburger

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet FL	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 21.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	▽	Gewicht/kg 50.071	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	▽▽	Bezeichnung, Abmessung Distanzplatten-Set, (für Rotoklick MK200) H75 f. Spitzenhöhe 250			
✓ Rz4	▽▽▽	Maßstab 3:10	Dokument 106641-02	Artikelnummer 106641-02 A	
✓ Rz1	▽▽▽▽		Modell 106641-02.ASSEM	Projekt -	
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG				Format/Blatt (A3) 1/1	

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

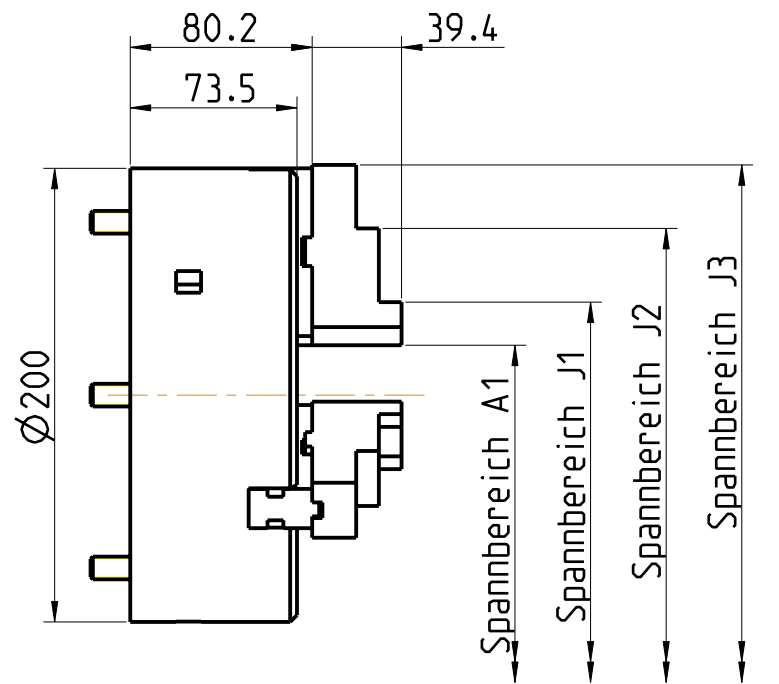


4.5a B

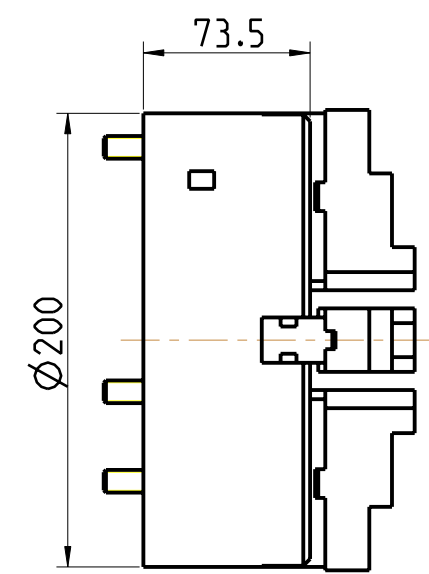
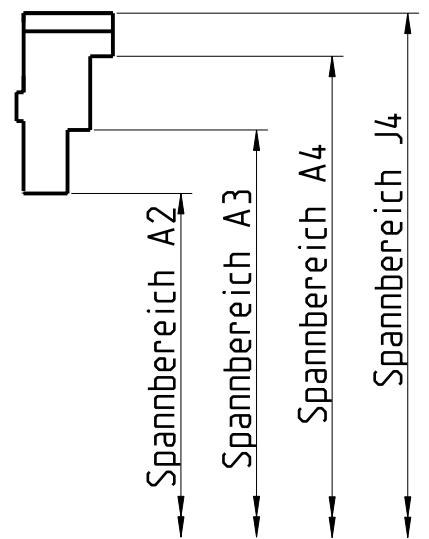
Pos	Modell	Typ	Artikel #	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
4	103152-01	BG	103152-01	1	Aufsatzbacken-Set inkl. Schrauben f. Vierbackenfutter D200	(4 Stk) -
3	103153-01	BG	103153-01	1	Aufsatzbacken-Set inkl. Schrauben f. Dreibackenfutter D200	(3 Stk) -
2	103151-01	BG	103151-01	1	Vierbackenfutter kpl. inkl. Schrauben, Typ 603	DIN6350/D200 -
1	103150-01	BG	103150-01	1	Dreibackenfutter kpl. inkl. Schrauben, Typ 603	DIN6350/D200 -

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet V ölkl	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 21.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	✓	Gewicht/kg 33.760	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	✓	Bezeichnung, Abmessung Drehfutter übersicht, 3- und 4- Backenfutter für MK200, D200			
✓ Rz4	✓	Maßstab 2:5	Dokument 107661	Artikelnummer 107661 A	Projekt -
✓ Rz1	✓		Modell 107661.ASSEM		Format/Blatt (A3) 1/2

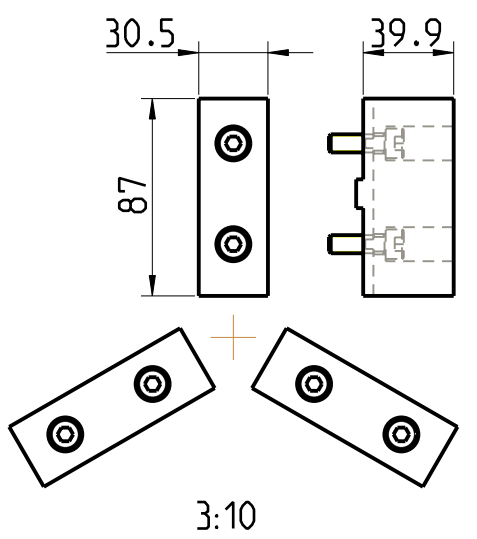
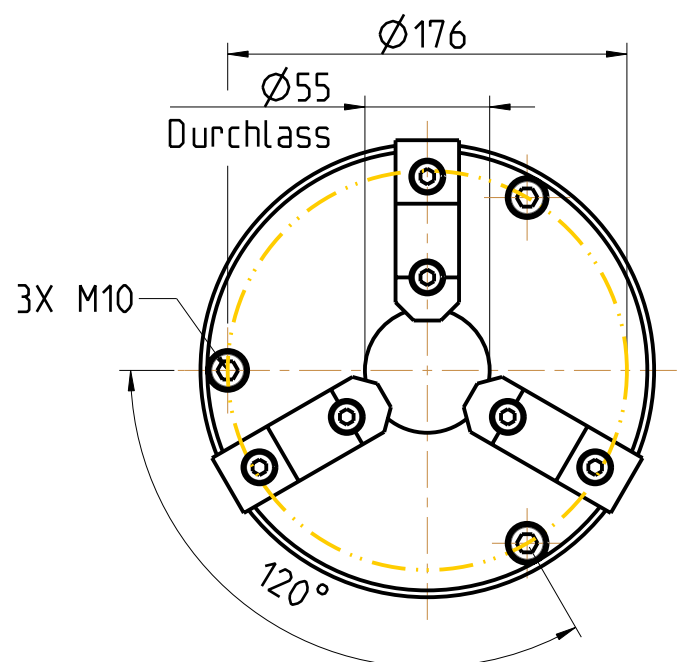
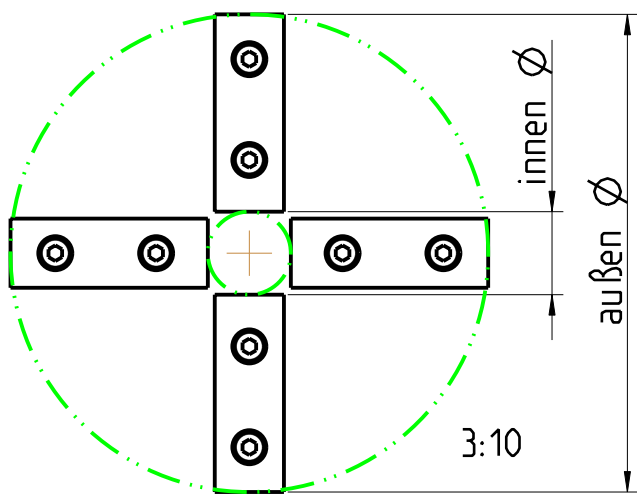
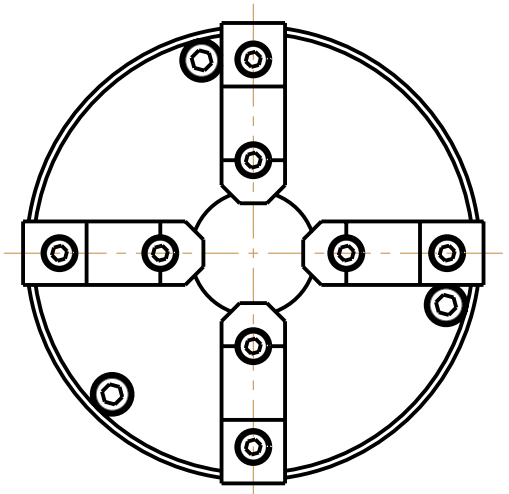
Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Spannbereich mit umgekehrten Backen



Spannbereiche mit Aufsatzbacken

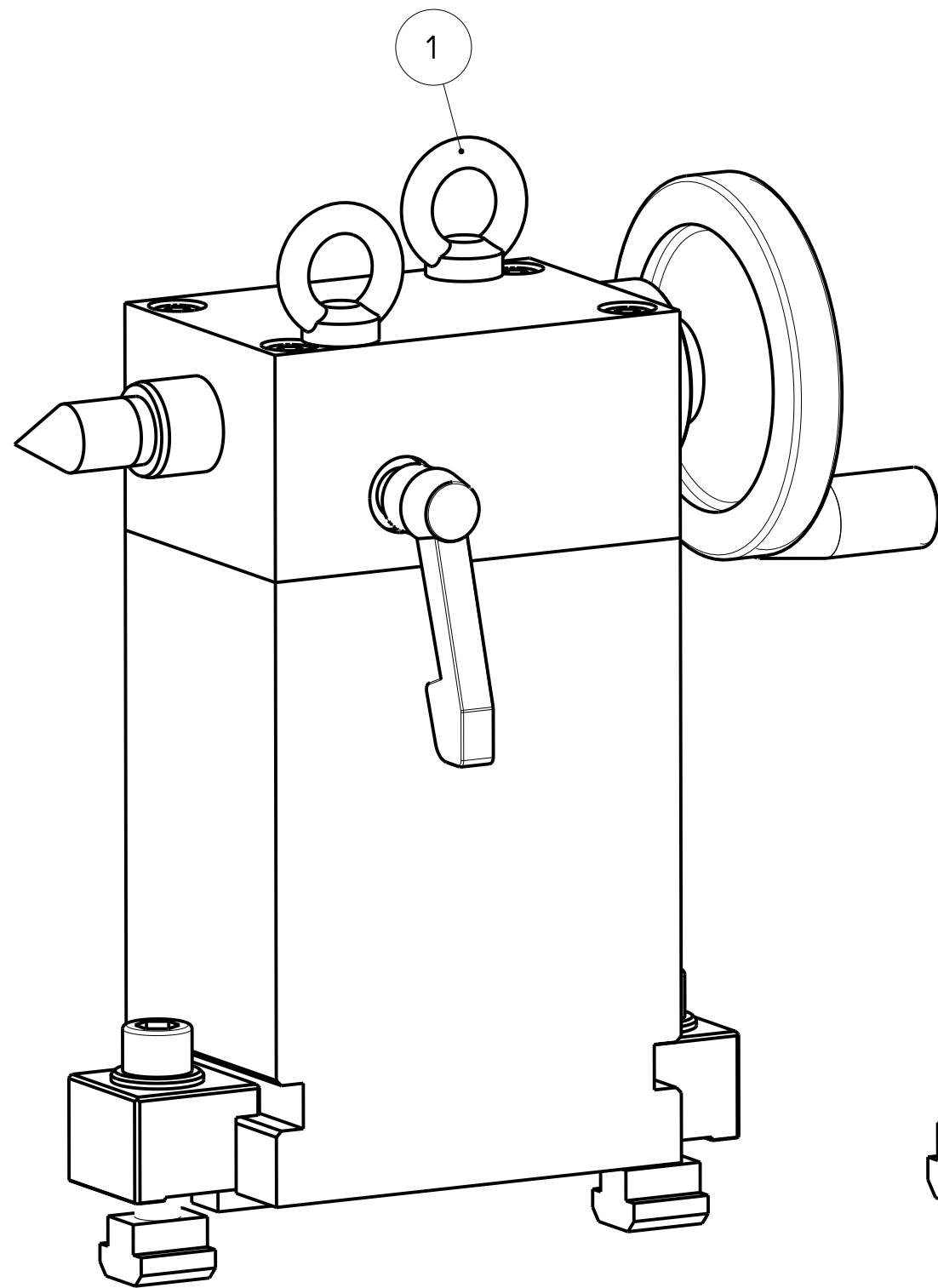


Spannbereich \ Futtertyp	3-Backenfutter	4-Backenfutter
A1	Ø 4 - 100	
A2	Ø 4 - 100	
A3	Ø 60 - 156	
A4	Ø 125 - 200	
J1	Ø 44 - 140	
J2	Ø 90 - 186	
J3	Ø 163 - 230	
J4	Ø 163 - 230	
innen Ø Aufsatzbacke	Ø 18	Ø 31
außen Ø Aufsatzbacke	Ø 195	Ø 207

4.5b B

(RZ) DIN/ISO1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet V ö l k l	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 21.06.07	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	✓	Gewicht/kg 33.760	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	✓	Bezeichnung, Abmessung Drehfutter übersicht, 3- und 4- Backenfutter für MK200, D200			
✓ Rz4	✓	Maßstab 3:10	Dokument 107661	Artikelnummer 107661 A	Projekt -
✓ Rz1	✓		Modell 107661.ASSEM		Format/Blatt (A3) 2/2

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

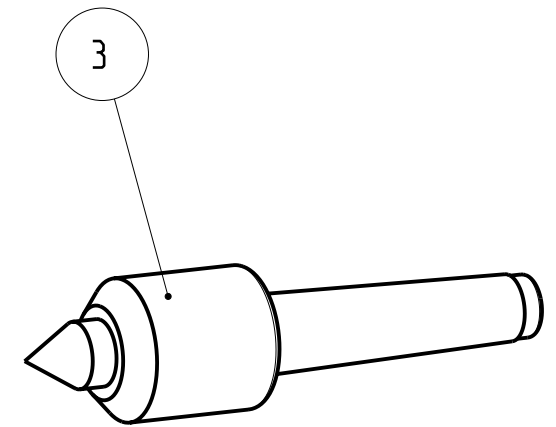
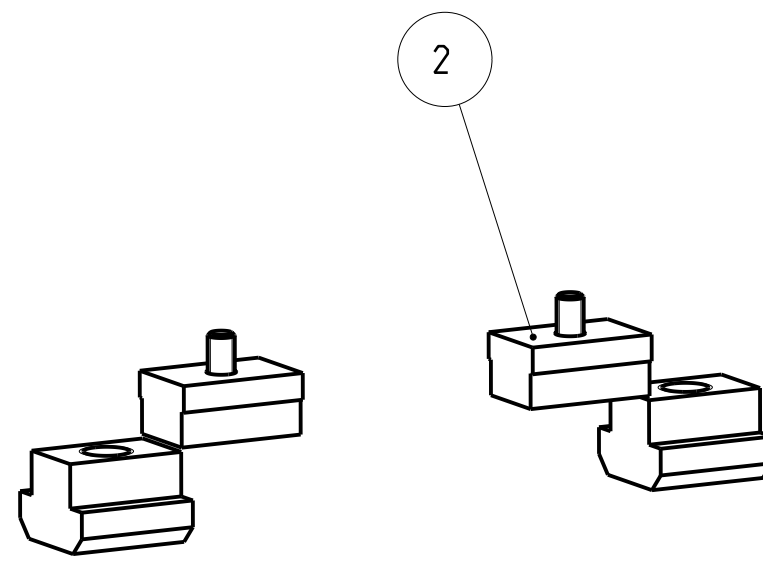


Zubehör:
Befestigungsset (für Maschinentische mit Nutbreite 18mm) und eine zus. Drehbankspitze

Pos. 2 für Befestigungsset Reitstock für Maschinentische mit Nutbreite 18mm
Artikelnummer 117019

Pos. 3 für mitlaufende Drehbankspitze
Artikelnummer 47-00786

Optional:
Reitstock kann auf Anfrage auch in Sonderspitzenhöhe geliefert werden.

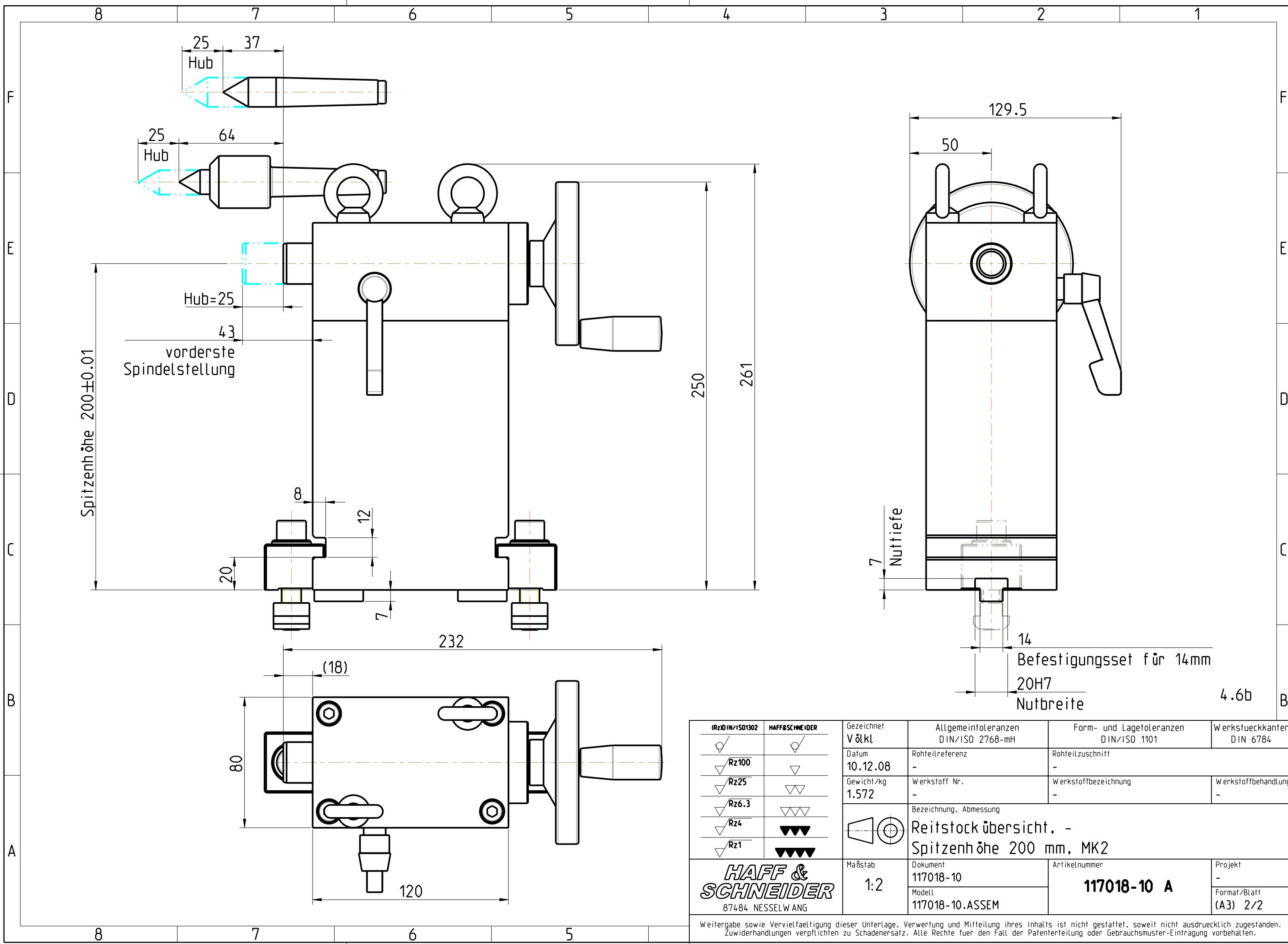


4.6a

Pos	Modell	Typ	Artikel#	Menge	Bezeichnung	Abmessung Rohteilreferenz
3	103155	ET	47-00786	1	mitlaufende Drehbankspitze MK2	MK 2 HO_320110-MK2
2	117019	BG	117019	1	Befestigungsset Reitstock für Maschinentisch	mit Nut 18mm -
1	117016-10	BG	117016-10	1	Reitstock kpl. Hub=25 mit Befestigungsset 14mm	Spitzenhöhe 200 mm, MK2 -

(Rz) DIN/ISO 1302	HAFF & SCHNEIDER	Gezeichnet V ö l k l	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
✓ Rz100	✓	Datum 10.12.08	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
✓ Rz25	▽	Gewicht/kg 1.572	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
✓ Rz6.3	▽▽		Bezeichnung, Abmessung Reitstock übersicht, - Spitzenhöhe 200 mm, MK2		
✓ Rz4	▽▽▽		Maßstab 3:5	Dokument 117018-10	Artikelnummer 117018-10 A
✓ Rz1	▽▽▽▽		Modell 117018-10.ASSEM	Projekt -	
			Format/Blatt (A3) 1/2		

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Gezeichnet V ö l k l	Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768-mH	Form- und Lagetoleranzen DIN/ISO 1101	Werkstueckkanten DIN 6784
Datum 10.12.08	Rohteilreferenz -	Rohteilzuschnitt -	
Gewicht/kg 1.572	Werkstoff Nr. -	Werkstoffbezeichnung -	Werkstoffbehandlung -
Bezeichnung, Abmessung Reitstock übersicht. - Spitzenhöhe 200 mm, MK2			
HAFF & SCHNEIDER 87484 NESSELWANG	Maßstab 1:2	Dokument 117018-10 Modell 117018-10.ASSEM	Artikelnummer 117018-10 A
			Projekt - Format/Blatt (A3) 2/2

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.